



## Rodamientos de bolas de contacto angular

Los rodamientos de bolas de contacto angular son apropiados para aplicaciones en las que se requiere alta precisión y buen desempeño a alta velocidad. Este tipo de rodamientos están diseñados para soportar cargas combinadas.

### ■ Rodamientos de bolas de contacto angular de una hilera y rodamientos de bolas de contacto angular apareados

- \* Los ángulos de contacto estándar son: 15°, 30° y 40°.

Estos están identificados, respectivamente, por los sufijos complementarios "C", "A" (se omite) y "B". Los rodamientos con un ángulo de contacto más pequeño son más apropiados para aplicaciones de alta velocidad de rotación. Aquellos con un mayor ángulo de contacto tienen una resistencia superior a la carga axial.

\* Generalmente los rodamientos de bolas de contacto angular son precargados para mejorar su rigidez y capacidad de rotación. (ver pág. A 112).

Para los rodamientos de bolas de contacto angular de alta precisión de clase 5 o superior, que se utilizan en máquinas herramientas y otros equipos de precisión, la precarga estándar se especifica en tres niveles: ligero (L), medio (M) y pesada (H). (ver tabla 11-2 pág. A 114).

\* Cuando este tipo de rodamiento se carga radialmente, se genera un componente axial de fuerza. En este caso se usan dos rodamientos uno frente a otro, o se combinan dos o más rodamientos

(ver pág. A 38).

\* En las tablas 1 y 2 se listan los diferentes tipos de rodamientos de bolas de contacto angular de una hilera y de montaje apareado y se describen sus características.

### ■ Rodamientos de dos hileras de bolas de contacto angular.

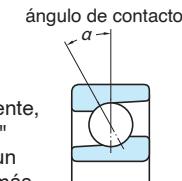
Consisten de dos rodamientos de bolas de contacto angular de una hilera apareados espalda con espalda, con anillos interior y exterior integrados

La tabla 3 muestra los tipos principales y sus características.

### ■ Rodamientos de bolas de cuatro puntos de contacto.

\* Tienen un ángulo de contacto de 35° y un anillo interior dividido en dos piezas anulares. Son adecuados para aplicaciones que implican carga axial o carga combinada, donde la carga axial constituye la mayor parte de la carga.

\* Capaz de soportar carga axial así como un cierto grado de carga radial. Cada elemento rodante está en contacto con cada uno de los anillos interior y exterior en un solo punto, y ambos puntos de contacto están situados en la línea del ángulo de contacto. La línea va a la derecha o a la izquierda dependiendo de la dirección de la carga axial.

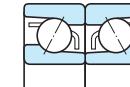


Rodamientos de bolas de contacto angular de una hilera



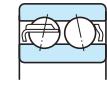
Diám. agujero 10 – 380 mm

Rodamientos de bolas de contacto angular apareados



Diám. agujero 10 – 380 mm

Rodamientos de bolas de contacto angular de doble hilera

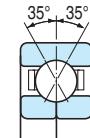


Diám. agujero 10 – 110 mm

Rodamientos de bolas de cuatro puntos de contacto



Diám. agujero 20 – 110 mm



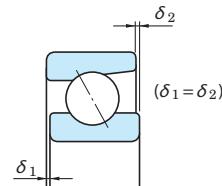
\* Consulte con JTEKT cuando utilice el rodamiento de bolas de cuatro puntos de contacto porque las condiciones de aplicación tales como la magnitud de la carga deben examinarse cuidadosamente.

**Tabla 1 Rodamientos de bolas de contacto angular de una hilera**

Tipo estándar	<p>* Los rodamientos de bolas de contacto angular de una sola hilera solo pueden soportar carga radial y axial en un solo sentido.</p>
	<p>* Los rodamientos con jaula mecanizada son apropiados para aplicaciones de alta velocidad.</p>

**Referencia Rodamiento tipo G**

Los rodamientos "tipo G" tienen un desplazamiento entre el anillo interior y el anillo exterior de la misma dimensión en ambos lados. Este arreglo es conocido como "proceso de rectificado lateral". Estos rodamientos pueden ser apareados de múltiples maneras.

**Tabla 2 Rodamientos de bolas de contacto angular de trabajo apareado y apilados**

Arreglo espalda con espalda (DB)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Soportan carga radial y axial en ambos sentidos.</li> <li>* Adecuados para aplicaciones que implican momento de carga porque la distancia entre los centros de carga (<math>a</math>) es larga.</li> <li>* En cuanto a los tipo precargados, el juego es preajustado para que los rodamientos sean precargados adecuadamente cuando el anillo interior se fija con una tuerca.</li> </ul>
Arreglo cara con cara (DF)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Soportan carga radial y axial en ambos sentidos.</li> <li>* Tienen menor capacidad para soportar carga con momento que el arreglo espalda con espalda porque la distancia entre centros de carga (<math>a</math>) es más corta.</li> <li>* En cuanto al tipo precargado, el juego es preajustado para que los rodamientos sean precargados adecuadamente cuando los anillos exteriores se presionen juntos.</li> </ul>
Arreglo en tandem (DT)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Soporta carga radial y axial en una dirección.</li> <li>* Adecuados para aplicaciones que involucran un alto grado de carga axial.</li> </ul>
Aparado en pila	<p>(DBD)                    (DFD)                    (DTD)                    (DBB)</p>

**Tabla 3 Rodamientos de bolas de contacto angular de doble hilera**

<p>(con ranura de llenado) 32, 33</p>	<p>(sin ranura de llenado) 52, 53</p>	<p>* Soportan carga radial y axial en ambas direcciones. También soportan momentos flectores. Cuando se instalan rodamientos con ranura de llenado (serie 33 y 32), el lado sin la ranura de llenado debe soportar la carga principal.</p>
<p>Con tapas de protección 52...ZZ, 53...ZZ</p>	<p>Sellados 52...2RS, 53...2RS</p>	<p>* Las series 32 y 33 tienen ranura de llenado, mientras las series 52 y 53 no.</p>
		<p>Series 32 y 33 : ángulo de contacto: 32° Series 52 y 53 : ángulo de contacto: 24°</p>
		<p>* Son inferiores a los rodamientos de bolas de contacto angular de una hilera y apareados en términos de alta velocidad y aplicaciones de alta precisión.</p>

\* Las series 52 y 53 con tapas de protección y sellados también están disponibles.

Dimensiones principales	Las dimensiones de las series estándar están especificadas en la Norma JIS B 1512.																																	
Tolerancias	<ul style="list-style-type: none"> <li>Como se especifica en JIS B 1514-1. (ver tabla 7-3 pág. A 60 - A 63)</li> <li>J TE KT ha establecido "Tolerancias especiales" para el diámetro del agujero y el diámetro exterior, como se observa en el cuadro de la derecha, con el fin de hacer mas facil el apareamiento o apilamiento de los rodamientos de alta precisión. Los rodamientos que son fabricados bajo estas tolerancias están identificados con el sufijo "K5."</li> </ul>																																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Tolerancias especiales (K5) Unidad : μm</th> </tr> <tr> <th>Diametro nominal de agujero <i>d</i> (mm)</th> <th>Diámetro del agujero medio en un plano singular (<math>\Delta d_{mp}</math>) o desviación del diámetro exterior medio en un plano singular (<math>\Delta D_{mp}</math>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>más de</td> <td>hasta</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>120</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>class 5</th> <th>class 4</th> </tr> <tr> <th>superior</th> <th>inferior</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>-1</td> <td>-4</td> </tr> <tr> <td>-1</td> <td>-5</td> </tr> <tr> <td>-1</td> <td>-4</td> </tr> <tr> <td>-1</td> <td>-4</td> </tr> </tbody> </table>						Tolerancias especiales (K5) Unidad : μm		Diametro nominal de agujero <i>d</i> (mm)	Diámetro del agujero medio en un plano singular ( $\Delta d_{mp}$ ) o desviación del diámetro exterior medio en un plano singular ( $\Delta D_{mp}$ )	más de	hasta	-	50	50	80	80	120	class 5	class 4	superior	inferior	-1	-4	-1	-5	-1	-4	-1	-4				
Tolerancias especiales (K5) Unidad : μm																																		
Diametro nominal de agujero <i>d</i> (mm)	Diámetro del agujero medio en un plano singular ( $\Delta d_{mp}$ ) o desviación del diámetro exterior medio en un plano singular ( $\Delta D_{mp}$ )																																	
más de	hasta																																	
-	50																																	
50	80																																	
80	120																																	
class 5	class 4																																	
superior	inferior																																	
-1	-4																																	
-1	-5																																	
-1	-4																																	
-1	-4																																	
Juego interno	<ul style="list-style-type: none"> <li>Juego axial interno para rodamientos apareados.....(ver Tabla 10-4 pag. A 103.)</li> <li>Juego radial interno para rodamientos de doble hilera.....(ver Tabla 10-5 pag. A 104.)</li> </ul>																																	
Ajustes recomendados	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rodamientos clase 0 y 6.....(ver Tabla 9-4 pag. A 91, 92.)</li> <li>Rodamientos clase 4 y 5.....como se muestra en la siguiente tabla</li> </ul> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Ajuste</th> <th>clase 5</th> <th>clase 4</th> </tr> <tr> <th colspan="2"></th> <th>Clase de tolerancia</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Con el eje</td> <td>Aro interior girando</td> <td>js 5</td> <td>js 4</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Aro exterior girando</td> <td>h 5</td> <td>h 4</td> </tr> <tr> <td>Con el alojamiento</td> <td>Lado fijo</td> <td>JS 6</td> <td>JS 5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Lado libre</td> <td>H 6</td> <td>H 5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Aro exterior girando</td> <td>M 5</td> <td>M 4</td> </tr> </tbody> </table> <p>■ Ver tabla 11-3, en página A 115 para los ajustes recomendados para rodamientos apareados de alta precisión (clase 5 y clase 4), que se utilizan con precarga ligera (L) o precarga media (M).</p>						Ajuste		clase 5	clase 4			Clase de tolerancia		Con el eje	Aro interior girando	js 5	js 4		Aro exterior girando	h 5	h 4	Con el alojamiento	Lado fijo	JS 6	JS 5		Lado libre	H 6	H 5		Aro exterior girando	M 5	M 4
Ajuste		clase 5	clase 4																															
		Clase de tolerancia																																
Con el eje	Aro interior girando	js 5	js 4																															
	Aro exterior girando	h 5	h 4																															
Con el alojamiento	Lado fijo	JS 6	JS 5																															
	Lado libre	H 6	H 5																															
	Aro exterior girando	M 5	M 4																															

Jaulas estándar	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Jaula de acero prensada (Sufijo complementario : //)</li> <li>* Jaula de aleación de bronce mecanizada. (Sufijo complementario : FY)</li> </ul> <p>[Nota] Las máquinas herramientas generalmente están equipadas con rodamientos que tienen jaula mecanizada de resina fenólica (FT). Los rodamientos con jaula de poliamida también son utilizados dependiendo de la aplicación. Los rodamientos de bolas de cuatro puntos de contacto usualmente usan jaula mecanizada de aleación de bronce.</p>	<p><b>Aplicaciones de las jaulas estándar</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Serie de rodamiento</th><th>Jaula prensada</th><th>Jaula mecanizada</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>79C</td><td>—</td><td>7900C – 7932C</td></tr> <tr><td>79CPA</td><td>—</td><td>7900CPA – 7932CPA</td></tr> <tr><td>70</td><td>—</td><td>7000 – 7040</td></tr> <tr><td>70B</td><td>—</td><td>7000B – 7040B</td></tr> <tr><td>70C</td><td>—</td><td>7000C – 7040C</td></tr> <tr><td>70CPA</td><td>—</td><td>7000CPA – 7034CPA</td></tr> <tr><td>72</td><td>7200 – 7220</td><td>7200 – 7240</td></tr> <tr><td>72B</td><td>7200B – 7220B</td><td>7200B – 7240B</td></tr> <tr><td>72C</td><td>7200C – 7220C</td><td>7200C – 7240C</td></tr> <tr><td>72CPA</td><td>—</td><td>7200CPA – 7230CPA</td></tr> <tr><td>73</td><td>7300 – 7320</td><td>7300 – 7340</td></tr> <tr><td>73B</td><td>7303B – 7320B</td><td>7303B – 7340B</td></tr> <tr><td>73C</td><td>7303C – 7320C</td><td>7303C – 7334C</td></tr> <tr><td>74</td><td>7405 – 7409</td><td>7404 – 7418</td></tr> <tr><td>74B</td><td>7405B – 7409B</td><td>7404B – 7418B</td></tr> <tr><td>32</td><td>3200 – 3215</td><td>3216 – 3222</td></tr> <tr><td>33</td><td>3302 – 3313</td><td>3314 – 3322</td></tr> <tr><td>52</td><td>5203 – 5214</td><td>—</td></tr> <tr><td>53</td><td>5304 – 5315</td><td>—</td></tr> </tbody> </table>	Serie de rodamiento	Jaula prensada	Jaula mecanizada	79C	—	7900C – 7932C	79CPA	—	7900CPA – 7932CPA	70	—	7000 – 7040	70B	—	7000B – 7040B	70C	—	7000C – 7040C	70CPA	—	7000CPA – 7034CPA	72	7200 – 7220	7200 – 7240	72B	7200B – 7220B	7200B – 7240B	72C	7200C – 7220C	7200C – 7240C	72CPA	—	7200CPA – 7230CPA	73	7300 – 7320	7300 – 7340	73B	7303B – 7320B	7303B – 7340B	73C	7303C – 7320C	7303C – 7334C	74	7405 – 7409	7404 – 7418	74B	7405B – 7409B	7404B – 7418B	32	3200 – 3215	3216 – 3222	33	3302 – 3313	3314 – 3322	52	5203 – 5214	—	53	5304 – 5315	—
Serie de rodamiento	Jaula prensada	Jaula mecanizada																																																												
79C	—	7900C – 7932C																																																												
79CPA	—	7900CPA – 7932CPA																																																												
70	—	7000 – 7040																																																												
70B	—	7000B – 7040B																																																												
70C	—	7000C – 7040C																																																												
70CPA	—	7000CPA – 7034CPA																																																												
72	7200 – 7220	7200 – 7240																																																												
72B	7200B – 7220B	7200B – 7240B																																																												
72C	7200C – 7220C	7200C – 7240C																																																												
72CPA	—	7200CPA – 7230CPA																																																												
73	7300 – 7320	7300 – 7340																																																												
73B	7303B – 7320B	7303B – 7340B																																																												
73C	7303C – 7320C	7303C – 7334C																																																												
74	7405 – 7409	7404 – 7418																																																												
74B	7405B – 7409B	7404B – 7418B																																																												
32	3200 – 3215	3216 – 3222																																																												
33	3302 – 3313	3314 – 3322																																																												
52	5203 – 5214	—																																																												
53	5304 – 5315	—																																																												
Desalineación admisible	Una hilera.....0.000 6 rad (2') : Apareados, doble hilera.....desalineación no admisible																																																													

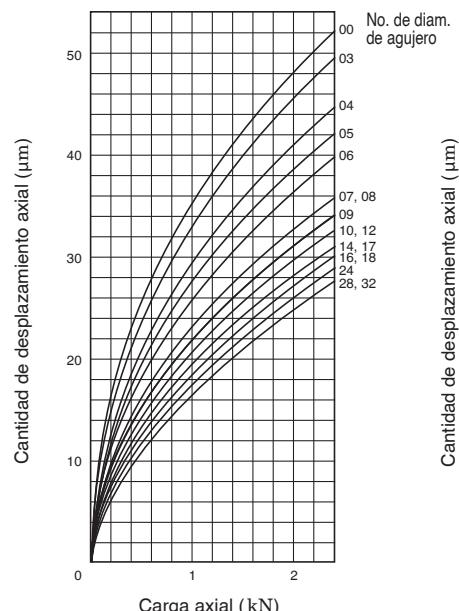
<p>Carga radial equivalente</p> <p>Para rodamientos de bolas de contacto angular de una hilera y apareados</p> $P_r = XF_r + YF_a$	<p>Carga radial dinámica equivalente</p> $P_r = XF_r + YF_a$		<p>Carga radial dinámica equivalente</p> $P_r = XF_r + YF_a$	
	$\bar{e}$	$\bar{e}$	$\bar{e}$	$\bar{e}$
	$\bar{e}$	$\bar{e}$	$\bar{e}$	$\bar{e}$
	$i f_0 F_a^*$	$C_{0r}$	$i f_0 F_a^*$	$C_{0r}$

[Nota] En los rodamientos de bolas de contacto angular, se produce un deslizamiento entre las bolas y las pistas de rodadura bajo una carga demasiado pequeña, causando que se desarrollen microadherencias. Los rodamientos apareados pueden desarrollar microadherencias cuando la relación entre la carga axial y la carga radial excede el valor de  $e(F_a/F_r > e)$ , como se indica en la tabla de especificaciones. Consulte con JTEKT cuando estos rodamientos se usen bajo las anteriores condiciones.

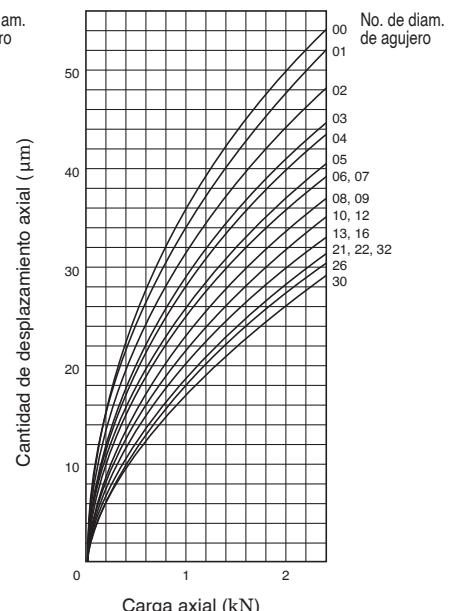
#### [Referencia] Relación entre la carga axial y el desplazamiento axial

Los diagramas (1) a (9) ilustran la relación entre la carga axial y el desplazamiento axial.

(1) 7900C (Ángulo de contacto)15°



(2) 7000C (Ángulo de contacto)15°



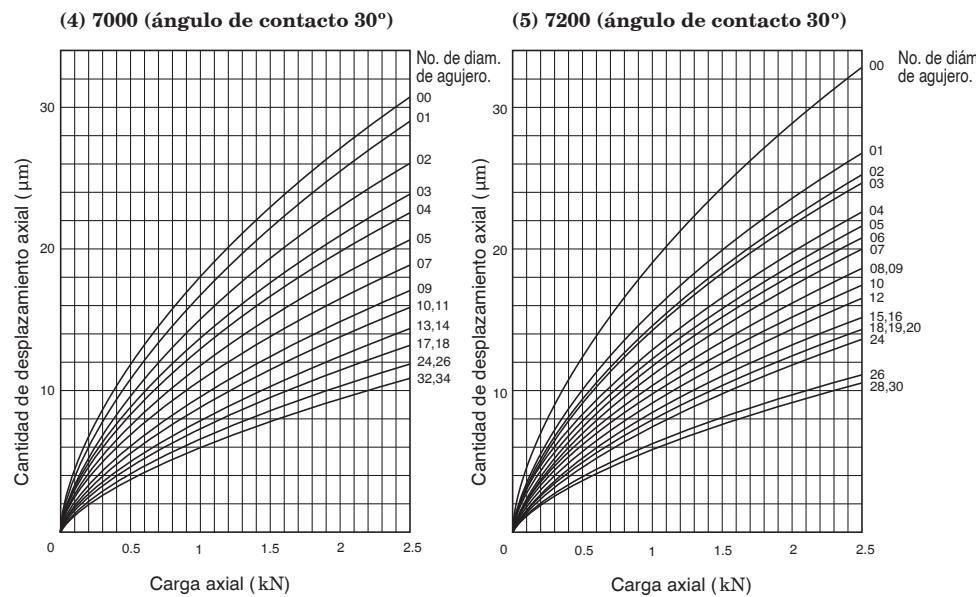
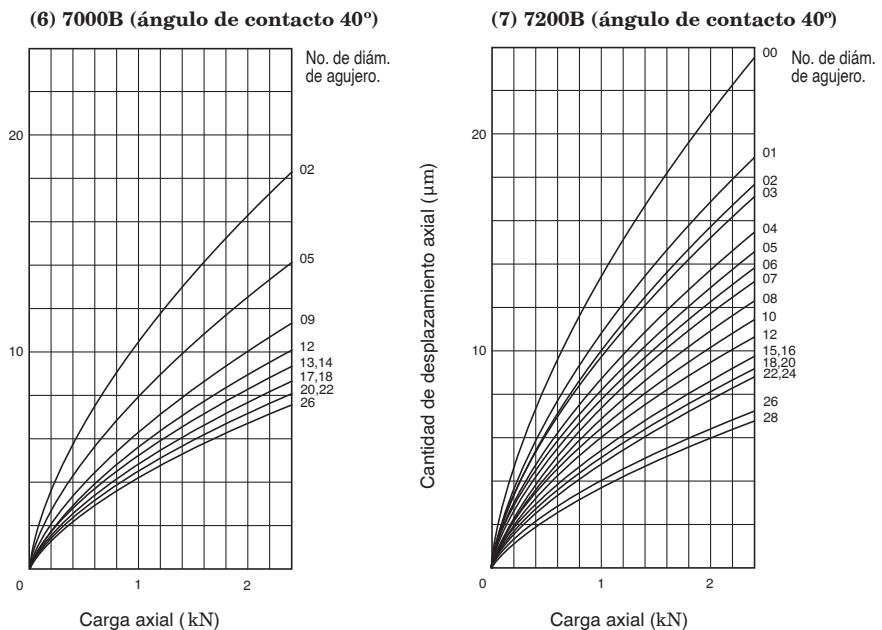
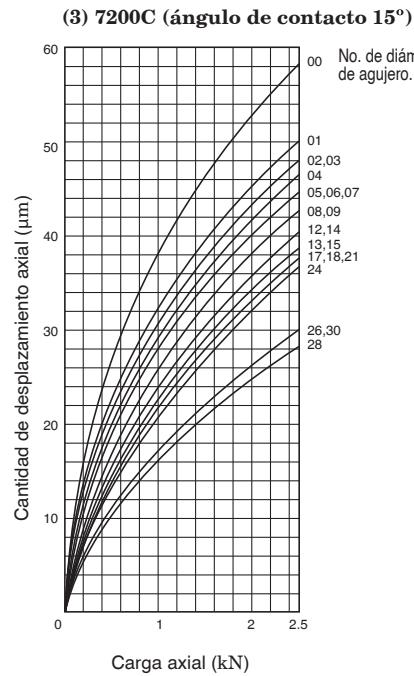
\* Para  $i$ , use 2 para DB y DF y 1 para una hilera y DT.  
El factor  $f_0$  se observa en las tablas de dimensiones de rodamientos.

#### Carga radial estática equivalente

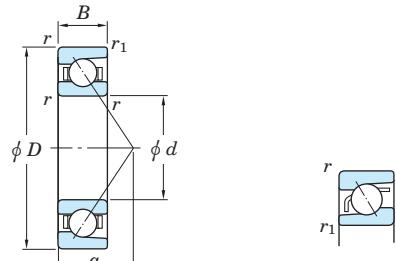
$$P_{0r} = X_0 F_r + Y_0 F_a$$

Con referencia a los rodamientos de una hilera y arreglo en tandem, cuando  $P_{0r} < F_r$ ,  $P_{0r} = F_r$

Ángulo de contacto	Una hilera y arreglo en tandem		Arreglo espalda con espalda (DB) y cara con cara (DF)	
	$X_0$	$Y_0$	$X_0$	$Y_0$
15°	0.5	0.46	1	0.92
30°	0.5	0.33	1	0.66
40°	0.5	0.26	1	0.52

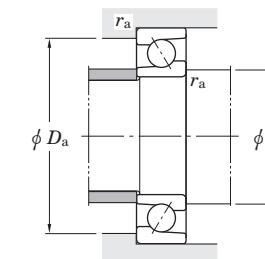


d 10 ~ (17) mm



Con jaula mecanizada

Con jaula prensada



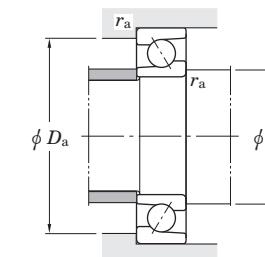
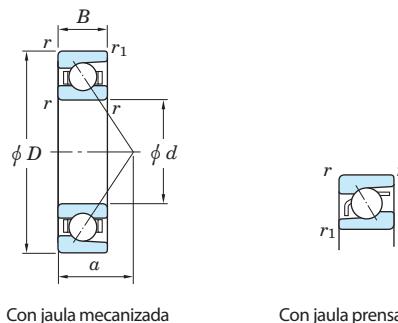
Dimensiones principales (mm)				Capacidad de carga básica (kN)		Carga límite de fatiga (kN)		Factor $f_0$		Límites de velocidad <sup>1)</sup> (min <sup>-1</sup> )		No. de rodamiento. <sup>2)</sup>	Centro de carga (mm) $a$	Dimensiones de montaje (mm)			(Refer.) <b>Peso</b> (kg)	
$d$	$D$	$B$	$r$ min.	$r_1$ min.	$C_r$	$C_{0r}$	$C_r$	$C_{0r}$	$C_u$ [Con jaula mecanizada]	$C_u$ [Con jaula prensada]	Lub. con Grasa	Lub. con Aceite		$d_a$ min.	$D_a$ max.	$r_a$ max.		
<b>10</b>	22	6	0.3	0.15	3.75	1.50	—	—	0.060	—	14.2		<b>7900C</b>	5.1	12.5	19.5	0.3	0.008
	26	8	0.3	0.15	6.25	2.35	—	—	0.120	—	—			9.1	12.5	23.5	0.3	0.021
	26	8	0.3	0.15	5.80	2.15	—	—	0.110	—	—			11.6	12.5	23.5	0.3	0.021
	26	8	0.3	0.15	6.60	2.45	—	—	0.130	—	12.5			6.4	12.5	23.5	0.3	0.021
	30	9	0.6	0.3	5.85	2.20	6.75	2.75	0.110	0.140	—			10.4	14.5	25.5	0.6	0.031
	30	9	0.6	0.3	5.35	2.00	6.20	2.50	0.100	0.130	—			13.1	14.5	25.5	0.6	0.031
	30	9	0.6	0.3	6.25	2.35	7.25	2.95	0.120	0.150	13.4			7.2	14.5	25.5	0.6	0.031
	35	11	0.6	0.3	10.6	3.75	11.6	4.30	0.300	0.340	—			12.0	14.5	30.5	0.6	0.054
<b>12</b>	24	6	0.3	0.15	4.00	1.70	—	—	0.070	—	14.7		<b>7901C</b>	5.4	14.5	21.5	0.3	0.010
	28	8	0.3	0.15	6.75	2.75	—	—	0.140	—	—			9.9	14.5	25.5	0.3	0.024
	28	8	0.3	0.15	6.20	2.50	—	—	0.130	—	—			12.6	14.5	25.5	0.3	0.024
	28	8	0.3	0.15	7.25	2.95	—	—	0.150	—	13.4			6.7	14.5	25.5	0.3	0.024
	32	10	0.6	0.3	9.30	3.65	10.0	4.05	0.280	0.310	—			11.4	16.5	27.5	0.6	0.038
	32	10	0.6	0.3	8.65	3.40	9.30	3.75	0.240	0.270	—			14.2	16.5	27.5	0.6	0.038
	32	10	0.6	0.3	9.90	3.85	10.6	4.30	0.300	0.330	12.5			7.9	16.5	27.5	0.6	0.038
	37	12	1	0.6	12.8	4.60	14.0	5.25	0.360	0.410	—			13.1	17.5	31.5	1	0.065
<b>15</b>	28	7	0.3	0.15	5.95	2.65	—	—	0.110	—	14.5		<b>7902C</b>	6.4	17.5	25.5	0.3	0.015
	32	9	0.3	0.15	7.65	3.45	—	—	0.180	—	—			11.3	17.5	29.5	0.3	0.035
	32	9	0.3	0.15	6.95	3.15	—	—	0.160	—	—			14.6	17.5	29.5	0.3	0.035
	32	9	0.3	0.15	8.25	3.70	—	—	0.190	—	14.1			7.6	17.5	29.5	0.3	0.035
	35	11	0.6	0.3	10.1	4.25	10.1	4.25	0.300	0.300	—			12.9	19.5	30.5	0.6	0.048
	35	11	0.6	0.3	9.30	3.95	9.30	3.95	0.260	0.260	—			16.2	19.5	30.5	0.6	0.048
	35	11	0.6	0.3	10.8	4.55	10.8	4.55	0.340	0.340	13.3			8.9	19.5	30.5	0.6	0.048
	42	13	1	0.6	15.7	6.45	16.8	7.20	0.490	0.550	—			20.0	20.5	36.5	1	0.088
<b>17</b>	30	7	0.3	0.15	6.25	2.95	—	—	0.120	—	14.9		<b>7903C</b>	6.7	19.5	27.5	0.3	0.016
	35	10	0.3	0.15	8.40	4.15	—	—	0.210	—	—			12.7	19.5	32.5	0.3	0.045

[Notas] 1) Las velocidades límite que se muestran arriba son aplicables a rodamientos con jaula mecanizada. Las velocidades límite de rodamientos con jaula prensada están por debajo del 80% de este valor. Para rodamientos con 15° de ángulo de contacto, esta figura aplica para rodamientos de alta precisión clasificados por encima de clase 5, usados con jaula mecanizada o jaula moldeada.

2) B, C o ninguna indicación después del número del rodamiento indica un ángulo nominal de contacto de 40°, 15° y 30°, respectivamente.

[Nota] Los tipos de jaulas estándar usados para estos rodamientos se describen anteriormente en esta sección.

*d* (17) ~ (25) mm



Dimensiones principales (mm)				Capacidad de carga básica (kN)				Carga límite de fatiga (kN) $C_u$	Factor $f_0$		Límites de velocidad <sup>1)</sup> (min <sup>-1</sup> )		Centro de carga $a$	Dimensiones de montaje (mm)			(Refer.) <b>Peso</b> (kg)		
<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>r</i> min.	<i>r</i> min.	<i>C<sub>r</sub></i>	<i>C<sub>0r</sub></i>	<i>C<sub>r</sub></i>	<i>C<sub>0r</sub></i>	[Con jaula mecanizada]	[Con jaula prensada]				<i>d<sub>a</sub></i> min.	<i>D<sub>a</sub></i> max.	<i>r<sub>a</sub></i> max.			
<b>17</b>	35	10	0.3	0.15	7.60	3.75	—	—	0.190	—	—	17 000	23 000	<b>7003B</b>	16.1	19.5	32.5	0.3	0.045
	35	10	0.3	0.15	9.15	4.45	—	—	0.230	—	14.6	31 000	41 000	<b>7003C</b>	8.6	19.5	32.5	0.3	0.045
	40	12	0.6	0.3	12.7	5.50	12.7	5.50	0.380	0.380	—	21 000	26 000	<b>7203</b>	14.4	21.5	35.5	0.6	0.070
	40	12	0.6	0.3	11.7	5.05	11.7	5.05	0.330	0.330	—	16 000	21 000	<b>7203B</b>	18.2	21.5	35.5	0.6	0.070
	40	12	0.6	0.3	13.6	5.90	13.6	5.90	0.440	0.440	13.4	29 000	38 000	<b>7203C</b>	9.9	21.5	35.5	0.6	0.070
	47	14	1	0.6	18.7	7.90	20.0	8.75	0.590	0.660	—	18 000	23 000	<b>7303</b>	16.5	22.5	41.5	1	0.120
	47	14	1	0.6	17.3	7.30	18.5	8.10	0.510	0.570	—	14 000	18 000	<b>7303B</b>	20.8	22.5	41.5	1	0.120
	47	14	1	0.6	19.8	8.40	19.8	8.40	0.650	0.650	12.6	25 000	33 000	<b>7303C</b>	11.4	22.5	41.5	1	0.120
<b>20</b>	37	9	0.3	0.15	9.10	4.55	—	—	0.240	—	14.9	30 000	39 000	<b>7904C</b>	8.3	22.5	34.5	0.3	0.035
	42	12	0.6	0.3	12.9	6.10	—	—	0.390	—	—	19 000	24 000	<b>7004</b>	15.1	24.5	37.5	0.6	0.079
	42	12	0.6	0.3	11.7	5.55	—	—	0.340	—	—	14 000	19 000	<b>7004B</b>	19.2	24.5	37.5	0.6	0.079
	42	12	0.6	0.3	13.9	6.60	—	—	0.450	—	14.1	26 000	35 000	<b>7004C</b>	10.2	24.5	37.5	0.6	0.079
	47	14	1	0.6	18.1	8.40	19.2	9.15	0.580	0.640	—	17 000	22 000	<b>7204</b>	17.0	25.5	41.5	1	0.112
	47	14	1	0.6	16.6	7.70	17.6	8.40	0.500	0.550	—	13 000	17 000	<b>7204B</b>	21.5	25.5	41.5	1	0.112
	47	14	1	0.6	19.4	9.00	20.6	9.80	0.670	0.730	13.4	24 000	32 000	<b>7204C</b>	11.6	25.5	41.5	1	0.112
	52	15	1.1	0.6	21.8	9.40	23.4	10.4	0.710	0.790	—	17 000	21 000	<b>7304</b>	17.9	27	45	1	0.150
	52	15	1.1	0.6	20.2	8.70	21.7	9.65	0.610	0.680	—	13 000	17 000	<b>7304B</b>	22.6	27	45	1	0.150
	52	15	1.1	0.6	23.1	9.95	24.8	11.1	0.780	0.860	12.6	23 000	31 000	<b>7304C</b>	12.3	27	45	1	0.150
	72	19	1.1	0.6	44.5	19.1	—	—	1.50	—	—	9 600	13 000	<b>7404</b>	23.1	27	65	1	0.395
	72	19	1.1	0.6	41.9	17.9	—	—	1.40	—	—	8 500	12 000	<b>7404B</b>	29.2	27	65	1	0.395
<b>25</b>	42	9	0.3	0.15	10.2	5.45	—	—	0.300	—	15.5	25 000	33 000	<b>7905C</b>	9.1	27.5	39.5	0.3	0.041
	47	12	0.6	0.3	14.1	7.40	—	—	0.450	—	—	17 000	21 000	<b>7005</b>	16.4	29.5	42.5	0.6	0.091
	47	12	0.6	0.3	12.8	6.70	—	—	0.390	—	—	12 000	17 000	<b>7005B</b>	21.1	29.5	42.5	0.6	0.091
	47	12	0.6	0.3	15.4	8.00	—	—	0.510	—	14.7	23 000	30 000	<b>7005C</b>	10.8	29.5	42.5	0.6	0.091
	52	15	1	0.6	19.2	9.50	20.2	10.3	0.620	0.670	—	15 000	19 000	<b>7205</b>	18.8	30.5	46.5	1	0.135
	52	15	1	0.6	17.5	8.70	18.4	9.40	0.530	0.580	—	12 000	15 000	<b>7205B</b>	23.9	30.5	46.5	1	0.135

[Notas] 1) Las velocidades límite que se muestran arriba son aplicables a rodamientos con jaula mecanizada.

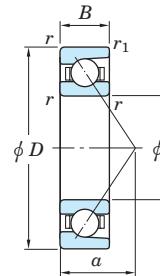
Las velocidades límite de rodamientos con jaula prensada están por debajo del 80% de este valor.

Para rodamientos con 15° de ángulo de contacto, esta figura aplica para rodamientos de alta precisión clasificados por encima de clase 5, usados con jaula mecanizada o jaula moldeada.

2) B, C o ninguna indicación después del número del rodamiento indica un ángulo nominal de contacto de 40°, 15° y 30°, respectivamente.

[Nota] Los tipos de jaulas estándar usados para estos rodamientos se describen anteriormente en esta sección.

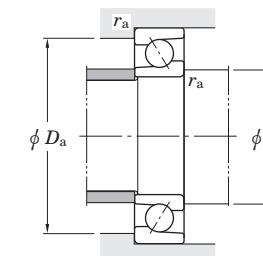
*d* (25) ~ (35) mm



Con jaula mecanizada



Con jaula prensada



Dimensiones principales (mm)				Capacidad de carga básica (kN)				Carga límite de fatiga (kN)		Factor <i>f<sub>0</sub></i>		Límites de velocidad <sup>1)</sup> (min <sup>-1</sup> )		No. de rodamiento. <sup>2)</sup>	Centro de carga (mm) <i>a</i>	Dimensiones de montaje (mm)			(Refer.) <b>Peso</b> (kg)	
<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>r</i> min.	<i>r</i> min.	<i>C<sub>r</sub></i>	<i>C<sub>0r</sub></i>	<i>C<sub>r</sub></i>	<i>C<sub>0r</sub></i>	<i>C<sub>u</sub></i> [Con jaula mecanizada]	<i>C<sub>u</sub></i> [Con jaula prensada]		Lub. con Grasa	Lub. con Aceite	<i>d<sub>a</sub></i> min.		<i>D<sub>a</sub></i> max.	<i>r<sub>a</sub></i> max.			
<b>25</b>	52	15	1	0.6	20.7	10.2	21.9	11.1	0.710	0.770	14.0		21 000	28 000	<b>7205C</b>	12.7	30.5	46.5	1	0.135
	62	17	1.1	0.6	31.0	14.4	33.0	15.8	1.05	1.15			14 000	17 000	<b>7305</b>	21.1	32	55	1	0.243
	62	17	1.1	0.6	28.6	13.3	30.5	14.6	0.910	1.00			10 000	14 000	<b>7305B</b>	26.8	32	55	1	0.243
	62	17	1.1	0.6	33.0	15.3	35.1	16.8	1.20	1.30			19 000	25 000	<b>7305C</b>	14.3	32	55	1	0.243
	80	21	1.5	1	49.7	23.2	53.3	25.7	1.80	2.00			8 200	11 000	<b>7405</b>	26.4	33.5	71.5	1.5	0.527
	80	21	1.5	1	46.1	21.5	49.5	23.9	1.55	1.70			7 300	10 000	<b>7405B</b>	33.6	33.5	71.5	1.5	0.527
<b>30</b>	47	9	0.3	0.15	10.4	6.25	—	—	0.320	—	15.9		22 000	29 000	<b>7906C</b>	9.7	32.5	44.5	0.3	0.046
	55	13	1	0.6	18.2	10.1	—	—	0.610	—			14 000	18 000	<b>7006</b>	18.8	35.5	49.5	1	0.133
	55	13	1	0.6	16.4	9.20	—	—	0.530	—			11 000	14 000	<b>7006B</b>	24.3	35.5	49.5	1	0.133
	55	13	1	0.6	19.8	11.0	—	—	0.690	—			20 000	26 000	<b>7006C</b>	12.2	35.5	49.5	1	0.133
	62	16	1	0.6	26.7	13.7	28.1	14.8	0.890	0.970			13 000	16 000	<b>7206</b>	21.5	35.5	56.5	1	0.208
	62	16	1	0.6	24.3	12.5	25.6	13.6	0.770	0.840			9 600	13 000	<b>7206B</b>	27.6	35.5	56.5	1	0.208
	62	16	1	0.6	28.8	14.7	30.4	16.0	1.00	1.10			18 000	24 000	<b>7206C</b>	14.3	35.5	56.5	1	0.208
	72	19	1.1	0.6	37.6	18.9	39.9	20.6	1.30	1.45			12 000	14 000	<b>7306</b>	24.5	37	65	1	0.362
	72	19	1.1	0.6	34.5	17.4	36.6	19.0	1.15	1.25			8 700	12 000	<b>7306B</b>	31.3	37	65	1	0.362
	72	19	1.1	0.6	40.4	20.3	42.8	22.1	1.50	1.65			16 000	21 000	<b>7306C</b>	16.5	37	65	1	0.362
<b>35</b>	23	23	1.5	1	59.5	28.4	63.9	31.6	2.20	2.45			7 300	9 700	<b>7406</b>	29.3	38.5	81.5	1.5	0.686
	23	23	1.5	1	55.2	26.4	59.3	29.3	1.90	2.10			6 500	8 900	<b>7406B</b>	37.3	38.5	81.5	1.5	0.686
	55	10	0.6	0.3	15.7	9.70	—	—	0.550	—			19 000	25 000	<b>7907C</b>	11.0	39.5	50.5	0.6	0.074
	62	14	1	0.6	21.9	12.6	—	—	0.740	—			12 000	15 000	<b>7007</b>	21.2	40.5	56.5	1	0.170
	62	14	1	0.6	19.7	11.4	—	—	0.640	—			9 200	12 000	<b>7007B</b>	27.6	40.5	56.5	1	0.170
<b>35</b>	62	14	1	0.6	23.9	13.7	—	—	0.840	—	15.0		17 000	22 000	<b>7007C</b>	13.5	40.5	56.5	1	0.170
	72	17	1.1	0.6	35.2	18.6	37.1	20.2	1.20	1.30			11 000	14 000	<b>7207</b>	24.2	42	65	1	0.295
	72	17	1.1	0.6	32.0	17.0	33.8	18.5	1.05	1.15			8 300	11 000	<b>7207B</b>	31.4	42	65	1	0.295
	72	17	1.1	0.6	38.0	20.1	40.1	21.7	1.40	1.50			15 000	20 000	<b>7207C</b>	15.8	42	65	1	0.295
	80	21	1.5	1	44.2	22.0	49.9	26.4	1.55	1.85			10 000	13 000	<b>7307</b>	27.4	43.5	71.5	1.5	0.475
	80	21	1.5	1	40.6	20.2	45.8	24.3	1.30	1.60			7 700	10 000	<b>7307B</b>	35.0	43.5	71.5	1.5	0.475

[Notas] 1) Las velocidades límite que se muestran arriba son aplicables a rodamientos con jaula mecanizada.

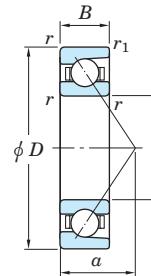
Las velocidades límite de rodamientos con jaula prensada están por debajo del 80% de este valor.

Para rodamientos con 15° de ángulo de contacto, esta figura aplica para rodamientos de alta precisión clasificados por encima de clase 5, usados con jaula mecanizada o jaula moldeada.

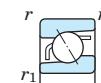
2) B, C o ninguna indicación después del número del rodamiento indica un ángulo nominal de contacto de 40°, 15° y 30°, respectivamente.

[Nota] Los tipos de jaulas estándar usados para estos rodamientos se describen anteriormente en esta sección.

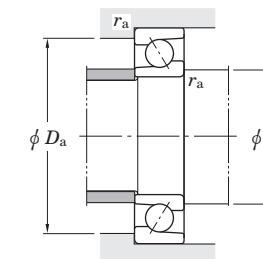
d (35) ~ 45 mm



Con jaula mecanizada



Con jaula prensada



Dimensiones principales (mm)				Capacidad de carga básica (kN)				Carga límite de fatiga (kN)		Factor $f_0$		Límites de velocidad <sup>1)</sup> (min <sup>-1</sup> )		No. de rodamiento. <sup>2)</sup>	Centro de carga (mm) $a$	Dimensiones de montaje (mm)			(Refer.) <b>Peso</b> (kg)	
$d$	$D$	$B$	$r$ min.	$r_1$ min.	$C_r$	$C_{0r}$	$C_r$	$C_{0r}$	$C_u$ [Con jaula mecanizada]	$C_u$ [Con jaula prensada]		Lub. con Grasa	Lub. con Aceite	$d_a$ min.		$D_a$ max.	$r_a$ max.			
<b>35</b>	80	21	1.5	1	47.4	23.6	53.5	28.3	1.75	2.10	13.4		14 000	19 000	<b>7307C</b>	18.3	43.5	71.5	1.5	0.475
	100	25	1.5	1	75.6	37.0	81.1	41.1	2.85	3.20	—		6 500	8 600	<b>7407</b>	32.6	43.5	91.5	1.5	0.950
	100	25	1.5	1	70.2	34.3	75.3	38.1	2.45	2.75	—		5 700	7 900	<b>7407B</b>	41.7	43.5	91.5	1.5	0.950
<b>40</b>	62	12	0.6	0.3	19.7	12.4	—	—	0.710	—	15.7		17 000	22 000	<b>7908C</b>	12.8	44.5	57.5	0.6	0.107
	68	15	1	0.6	23.4	14.6	—	—	0.830	—	—		11 000	14 000	<b>7008</b>	23.2	45.5	62.5	1	0.210
	68	15	1	0.6	21.1	13.2	—	—	0.720	—	—		8 300	11 000	<b>7008B</b>	30.2	45.5	62.5	1	0.210
	68	15	1	0.6	25.7	15.9	—	—	0.940	—	15.4		15 000	20 000	<b>7008C</b>	14.8	45.5	62.5	1	0.210
	80	18	1.1	0.6	42.0	23.3	44.1	25.1	1.50	1.60	—		10 000	12 000	<b>7208</b>	26.3	47	73	1	0.382
	80	18	1.1	0.6	38.2	21.3	40.2	23.0	1.30	1.40	—		7 500	10 000	<b>7208B</b>	34.2	47	73	1	0.382
	80	18	1.1	0.6	45.4	25.2	47.7	27.1	1.70	1.85	14.2		14 000	18 000	<b>7208C</b>	17.0	47	73	1	0.382
	90	23	1.5	1	54.0	27.4	61.0	32.9	1.90	2.30	—		9 200	12 000	<b>7308</b>	30.3	48.5	81.5	1.5	0.657
	90	23	1.5	1	49.6	25.2	56.0	30.3	1.65	2.00	—		6 900	9 200	<b>7308B</b>	38.8	48.5	81.5	1.5	0.657
	90	23	1.5	1	57.9	29.4	65.4	35.3	2.20	2.65	13.4		13 000	17 000	<b>7308C</b>	20.2	48.5	81.5	1.5	0.657
	110	27	2	1	87.4	43.5	93.8	48.4	3.35	3.70	—		5 900	7 900	<b>7408</b>	35.5	50	100	2	1.23
	110	27	2	1	81.1	40.4	87.0	44.9	2.90	3.20	—		5 200	7 200	<b>7408B</b>	45.4	50	100	2	1.23
<b>45</b>	68	12	0.6	0.3	20.8	14.1	—	—	0.770	—	16.0		15 000	20 000	<b>7909C</b>	13.6	49.5	63.5	0.6	0.127
	75	16	1	0.6	27.8	17.7	—	—	1.00	—	—		10 000	12 000	<b>7009</b>	25.3	50.5	69.5	1	0.260
	75	16	1	0.6	25.0	16.0	—	—	0.870	—	—		7 500	10 000	<b>7009B</b>	33.2	50.5	69.5	1	0.260
	75	16	1	0.6	30.5	19.3	—	—	1.15	—	15.4		14 000	18 000	<b>7009C</b>	16.0	50.5	69.5	1	0.260
	85	19	1.1	0.6	47.2	26.6	49.6	28.6	1.70	1.85	—		9 400	12 000	<b>7209</b>	28.0	52	78	1	0.430
	85	19	1.1	0.6	42.9	24.3	45.1	26.1	1.50	1.60	—		7 000	9 400	<b>7209B</b>	36.4	52	78	1	0.430
	85	19	1.1	0.6	51.0	28.7	53.6	30.9	1.95	2.10	14.2		13 000	17 000	<b>7209C</b>	18.1	52	78	1	0.430
	100	25	1.5	1	68.9	37.1	73.1	40.4	2.55	2.80	—		8 200	10 000	<b>7309</b>	33.6	53.5	91.5	1.5	0.875
	100	25	1.5	1	63.2	34.1	67.0	37.2	2.20	2.40	—		6 200	8 200	<b>7309B</b>	43.1	53.5	91.5	1.5	0.875
	100	25	1.5	1	74.0	39.7	78.4	43.4	2.95	3.20	13.5		11 000	15 000	<b>7309C</b>	22.3	53.5	91.5	1.5	0.875
	120	29	2	1	106	53.8	114	59.8	4.20	4.65	—		5 400	7 100	<b>7409</b>	38.6	55	110	2	1.55
	120	29	2	1	98.7	50.0	106	55.5	3.60	4.00	—		4 800	6 600	<b>7409B</b>	49.5	55	110	2	1.55

[Notas] 1) Las velocidades límite que se muestran arriba son aplicables a rodamientos con jaula mecanizada.

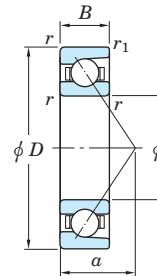
Las velocidades límite de rodamientos con jaula prensada están por debajo del 80% de este valor.

Para rodamientos con 15° de ángulo de contacto, esta figura aplica para rodamientos de alta precisión clasificados por encima de clase 5, usados con jaula mecanizada o jaula moldeada.

2) B, C o ninguna indicación después del número del rodamiento indica un ángulo nominal de contacto de 40°, 15° y 30°, respectivamente.

[Nota] Los tipos de jaulas estándar usados para estos rodamientos se describen anteriormente en esta sección.

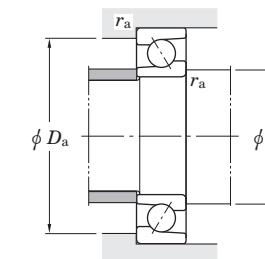
d 50 ~ (60) mm



Con jaula mecanizada



Con jaula prensada



Dimensiones principales (mm)				Capacidad de carga básica (kN)				Carga límite de fatiga (kN)		Factor $f_0$		Límites de velocidad <sup>1)</sup> (min <sup>-1</sup> )		No. de rodamiento. <sup>2)</sup>	Centro de carga (mm) $a$	Dimensiones de montaje (mm)			(Refer.) <b>Peso</b> (kg)	
$d$	$D$	$B$	$r$ min.	$r_1$ min.	$C_r$	$C_{0r}$	$C_r$	$C_{0r}$	$C_u$ [Con jaula mecanizada]	[Con jaula prensada]		Lub. con Grasa	Lub. con Aceite	$d_a$ min.		$D_a$ max.	$r_a$ max.			
<b>50</b>	72	12	0.6	0.3	21.8	15.7	—	—	0.840	—	16.2		14 000	18 000	<b>7910C</b>	14.2	54.5	67.5	0.6	0.128
	80	16	1	0.6	29.5	20.1	—	—	1.10	—	—		9 200	11 000	<b>7010</b>	26.9	55.5	74.5	1	0.290
	80	16	1	0.6	26.5	18.1	—	—	0.960	—	—		6 900	9 200	<b>7010B</b>	35.3	55.5	74.5	1	0.290
	80	16	1	0.6	32.5	21.9	—	—	1.25	—	15.7		13 000	17 000	<b>7010C</b>	16.8	55.5	74.5	1	0.290
	90	20	1.1	0.6	49.2	29.4	51.6	31.5	1.80	1.95	—		8 500	11 000	<b>7210</b>	30.4	57	83	1	0.485
	90	20	1.1	0.6	44.6	26.7	46.7	28.6	1.55	1.70	—		6 400	8 500	<b>7210B</b>	39.6	57	83	1	0.485
	90	20	1.1	0.6	53.5	31.8	56.0	34.1	2.05	2.20	14.6		12 000	16 000	<b>7210C</b>	19.4	57	83	1	0.485
	110	27	2	1	87.6	48.1	92.9	52.5	3.35	3.65	—		7 300	9 100	<b>7310</b>	37.2	60	100	2	1.14
	110	27	2	1	80.5	44.3	85.3	48.3	2.90	3.15	—		5 500	7 300	<b>7310B</b>	47.9	60	100	2	1.14
	110	27	2	1	93.9	51.6	99.5	56.2	3.85	4.20	13.4		10 000	13 000	<b>7310C</b>	24.5	60	100	2	1.14
	130	31	2.1	1.1	122	65.3	—	—	4.90	—	—		4 900	6 600	<b>7410</b>	41.6	62	118	2	1.92
	130	31	2.1	1.1	113	60.4	—	—	4.20	—	—		4 400	6 000	<b>7410B</b>	53.5	62	118	2	1.92
<b>55</b>	80	13	1	0.6	24.6	18.5	—	—	0.980	—	16.3		13 000	17 000	<b>7911C</b>	15.5	60.5	74.5	1	0.178
	90	18	1.1	0.6	38.9	26.3	—	—	1.50	—	—		8 300	10 000	<b>7011</b>	29.9	62	83	1	0.420
	90	18	1.1	0.6	34.9	23.7	—	—	1.30	—	—		6 200	8 300	<b>7011B</b>	39.4	62	83	1	0.420
	90	18	1.1	0.6	42.6	28.6	—	—	1.65	—	15.5		11 000	15 000	<b>7011C</b>	18.7	62	83	1	0.420
	100	21	1.5	1	60.9	37.1	63.7	39.8	2.30	2.45	—		7 600	9 500	<b>7211</b>	33.3	63.5	91.5	1.5	0.635
	100	21	1.5	1	55.1	33.8	57.7	36.2	2.00	2.15	—		5 700	7 600	<b>7211B</b>	43.6	63.5	91.5	1.5	0.635
	100	21	1.5	1	66.1	40.2	69.2	43.1	2.60	2.80	14.6		11 000	14 000	<b>7211C</b>	21.1	63.5	91.5	1.5	0.635
	120	29	2	1	101	56.5	107	61.7	3.95	4.30	—		6 700	8 400	<b>7311</b>	40.2	65	110	2	1.45
	120	29	2	1	92.9	52.0	98.4	56.7	3.40	3.70	—		5 000	6 700	<b>7311B</b>	51.8	65	110	2	1.45
	120	29	2	1	108	60.6	115	66.1	4.50	4.90	13.4		9 300	12 000	<b>7311C</b>	26.4	65	110	2	1.45
	140	33	2.1	1.1	148	82.4	—	—	6.40	—	—		4 500	6 000	<b>7411</b>	45.0	67	128	2	2.36
	140	33	2.1	1.1	138	76.5	—	—	5.50	—	—		4 000	5 500	<b>7411B</b>	57.8	67	128	2	2.36
<b>60</b>	85	13	1	0.6	29.0	21.8	—	—	1.15	—	16.3		12 000	16 000	<b>7912C</b>	16.3	65.5	79.5	1	0.187
	95	18	1.1	0.6	39.9	28.1	—	—	1.55	—	—		7 700	9 700	<b>7012</b>	31.4	67	88	1	0.450
	95	18	1.1	0.6	35.7	25.3	—	—	1.35	—	—		5 800	7 700	<b>7012B</b>	41.5	67	88	1	0.450

[Notas] 1) Las velocidades límite que se muestran arriba son aplicables a rodamientos con jaula mecanizada.

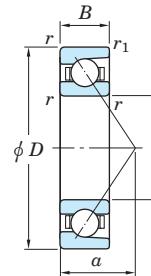
Las velocidades límite de rodamientos con jaula prensada están por debajo del 80% de este valor.

Para rodamientos con 15° de ángulo de contacto, esta figura aplica para rodamientos de alta precisión clasificados por encima de clase 5, usados con jaula mecanizada o jaula moldeada.

2) B, C o ninguna indicación después del número del rodamiento indica un ángulo nominal de contacto de 40°, 15° y 30°, respectivamente.

[Nota] Los tipos de jaulas estándar usados para estos rodamientos se describen anteriormente en esta sección.

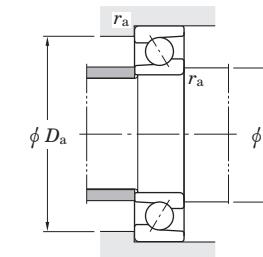
d (60) ~ (70) mm



Con jaula mecanizada



Con jaula prensada



Dimensiones principales (mm)				Capacidad de carga básica (kN)				Carga límite de fatiga (kN) $C_u$ [Con jaula mecanizada]      [Con jaula prensada]	Factor $f_0$		Límites de velocidad <sup>1)</sup> (min <sup>-1</sup> )		No. de rodamiento. <sup>2)</sup>	Centro de carga (mm) $a$	Dimensiones de montaje (mm)			(Refer.) <b>Peso</b> (kg)		
$d$	$D$	$B$	$r$ min.	$r_1$ min.	$C_r$	$C_{0r}$	$C_r$	$C_{0r}$			Lub. con Grasa	Lub. con Aceite			$d_a$ min.	$D_a$ max.	$r_a$ max.			
<b>60</b>	95	18	1.1	0.6	43.8	30.6	—	—	1.75	—	15.7		<b>7012C</b>	19.4	67	88	1	0.450		
	110	22	1.5	1	73.7	45.7	77.1	49.0	2.85	3.05	—			6 900	8 600	36.1	68.5	101.5	1.5	0.820
	110	22	1.5	1	66.8	41.6	69.9	44.6	2.45	2.60	—			5 100	6 900	47.5	68.5	101.5	1.5	0.820
	110	22	1.5	1	80.0	49.5	83.8	53.0	3.20	3.45	14.5			9 500	13 000	22.7	68.5	101.5	1.5	0.820
	130	31	2.1	1.1	116	65.6	123	71.6	4.55	5.00	—			6 200	7 700	43.2	72	118	2	1.81
	130	31	2.1	1.1	106	60.3	113	65.8	3.95	4.30	—			4 600	6 200	55.8	72	118	2	1.81
	130	31	2.1	1.1	124	70.3	131	76.7	5.25	5.70	13.4			8 600	11 000	28.4	72	118	2	1.81
	150	35	2.1	1.1	161	93.6	—	—	6.85	—	—			4 100	5 500	48.5	72	138	2	2.85
	150	35	2.1	1.1	149	86.7	—	—	5.90	—	—			3 700	5 100	62.6	72	138	2	2.85
<b>65</b>	90	13	1	0.6	25.9	21.2	—	—	1.10	—	16.5		<b>7913C</b>	16.9	70.5	84.5	1	0.205		
	100	18	1.1	0.6	42.1	31.4	—	—	1.70	—	—			7 200	9 000	33.0	72	93	1	0.470
	100	18	1.1	0.6	37.7	28.3	—	—	1.45	—	—			5 400	7 200	43.8	72	93	1	0.470
	100	18	1.1	0.6	46.3	34.3	—	—	1.90	—	15.9			10 000	13 000	20.1	72	93	1	0.470
	120	23	1.5	1	84.1	54.2	87.8	57.8	3.35	3.55	—			6 400	8 000	38.2	73.5	111.5	1.5	1.02
	120	23	1.5	1	76.2	49.3	79.5	52.6	2.90	3.10	—			4 800	6 400	50.3	73.5	111.5	1.5	1.02
	120	23	1.5	1	91.4	58.7	95.4	62.6	3.80	4.05	14.6			8 900	12 000	23.9	73.5	111.5	1.5	1.02
	140	33	2.1	1.1	131	75.3	139	82.2	5.15	5.65	—			5 800	7 200	46.3	77	128	2	2.22
	140	33	2.1	1.1	120	69.3	127	75.6	4.45	4.85	—			4 300	5 800	59.7	77	128	2	2.22
	140	33	2.1	1.1	140	80.7	149	88.1	5.90	6.45	13.4			8 000	11 000	30.3	77	128	2	2.22
	160	37	2.1	1.1	174	104	—	—	7.40	—	—			3 900	5 200	51.4	77	148	2	3.41
	160	37	2.1	1.1	161	96.8	—	—	6.35	—	—			3 500	4 800	66.3	77	148	2	3.41
<b>70</b>	100	16	1	0.6	36.2	29.0	—	—	1.55	—	16.4		<b>7914C</b>	19.4	75.5	94.5	1	0.332		
	110	20	1.1	0.6	53.3	39.4	—	—	2.15	—	—			6 600	8 300	36.0	77	103	1	0.660
	110	20	1.1	0.6	47.8	35.5	—	—	1.90	—	—			5 000	6 600	47.8	77	103	1	0.660
	110	20	1.1	0.6	58.6	43.0	—	—	2.45	—	15.7			9 200	12 000	22.1	77	103	1	0.660
	125	24	1.5	1	87.3	55.6	95.4	63.5	3.40	3.90	—			6 100	7 600	40.2	78.5	116.5	1.5	1.12
	125	24	1.5	1	79.0	50.6	86.4	57.8	2.95	3.40	—			4 600	6 100	52.9	78.5	116.5	1.5	1.12

[Notas] 1) Las velocidades límite que se muestran arriba son aplicables a rodamientos con jaula mecanizada.

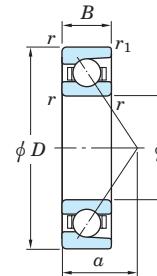
Las velocidades límite de rodamientos con jaula prensada están por debajo del 80% de este valor.

Para rodamientos con 15° de ángulo de contacto, esta figura aplica para rodamientos de alta precisión clasificados por encima de clase 5, usados con jaula mecanizada o jaula moldeada.

2) B, C o ninguna indicación después del número del rodamiento indica un ángulo nominal de contacto de 40°, 15° y 30°, respectivamente.

[Nota] Los tipos de jaulas estándar usados para estos rodamientos se describen anteriormente en esta sección.

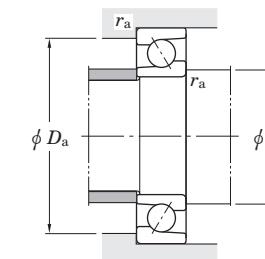
d (70) ~ (80) mm



Con jaula mecanizada



Con jaula prensada



d	D	B	r min.	r <sub>1</sub> min.	Capacidad de carga básica (kN)		C <sub>u</sub> [Con jaula mecanizada]	C <sub>u</sub> [Con jaula prensada]	Factor	f <sub>0</sub>	Límites de velocidad <sup>1)</sup> (min <sup>-1</sup> )		No. de rodamiento. <sup>2)</sup>	Centro de carga (mm) a	Dimensiones de montaje (mm)			(Refer.) <b>Peso</b> (kg)			
					C <sub>r</sub>	C <sub>0r</sub>					Lub. con Grasa	Lub. con Aceite			d <sub>a</sub> min.	D <sub>a</sub> max.	r <sub>a</sub> max.				
<b>70</b>	125	24	1.5	1	94.9	60.2	104	68.8	3.90	4.45	14.6		<b>7214C</b>	25.1	78.5	116.5	1.5	1.12			
	150	35	2.1	1.1	147	85.8	156	93.6	5.70	6.20	—			5400	6700	<b>7314</b>	49.3	82	138	2	2.70
	150	35	2.1	1.1	135	78.9	143	86.0	4.90	5.35	—			4000	5400	<b>7314B</b>	63.7	82	138	2	2.70
	150	35	2.1	1.1	158	91.9	167	100	6.50	7.10	13.4			7500	9900	<b>7314C</b>	32.2	82	138	2	2.70
	180	42	3	1.1	187	115	—	—	5.30	—	—			3500	4600	<b>7414</b>	57.6	84	166	2.5	4.99
	180	42	3	1.1	185	119	—	—	5.45	—	—			3100	4300	<b>7414B</b>	74.2	84	166	2.5	4.99
<b>75</b>	105	16	1	0.6	36.7	30.5	—	—	1.60	—	16.5		<b>7915C</b>	20.1	80.5	99.5	1	0.350			
	115	20	1.1	0.6	54.6	41.7	—	—	2.25	—	—			6300	7800	<b>7015</b>	37.4	82	108	1	0.690
	115	20	1.1	0.6	48.8	37.6	—	—	1.95	—	—			4700	6300	<b>7015B</b>	49.9	82	108	1	0.690
	115	20	1.1	0.6	60.1	45.6	—	—	2.55	—	15.9			8700	11000	<b>7015C</b>	22.7	82	108	1	0.690
	130	25	1.5	1	99.0	65.2	103	69.5	3.95	4.20	—			5800	7200	<b>7215</b>	42.1	83.5	121.5	1.5	1.23
	130	25	1.5	1	89.6	59.3	93.6	63.3	3.40	3.65	—			4300	5800	<b>7215B</b>	55.5	83.5	121.5	1.5	1.23
	130	25	1.5	1	108	70.6	112	75.3	4.50	4.80	14.6			8000	11000	<b>7215C</b>	26.2	83.5	121.5	1.5	1.23
	160	37	2.1	1.1	160	97.0	170	106	6.20	6.75	—			5000	6300	<b>7315</b>	52.4	87	148	2	3.15
	160	37	2.1	1.1	147	89.2	156	97.3	5.35	5.85	—			3800	5000	<b>7315B</b>	67.8	87	148	2	3.15
	160	37	2.1	1.1	172	104	182	113	7.10	7.75	13.4			7000	9200	<b>7315C</b>	34.2	87	148	2	3.15
	190	45	3	1.1	214	141	—	—	6.30	—	—			3300	4400	<b>7415</b>	61.3	89	176	2.5	5.90
	190	45	3	1.1	198	131	—	—	5.80	—	—			2900	4000	<b>7415B</b>	78.9	89	176	2.5	5.90
<b>80</b>	110	16	1	0.6	37.3	31.6	—	—	1.65	—	16.5		<b>7916C</b>	20.7	85.5	104.5	1	0.368			
	125	22	1.1	0.6	66.7	50.6	—	—	2.75	—	—			5800	7200	<b>7016</b>	40.6	87	118	1	0.930
	125	22	1.1	0.6	59.8	45.7	—	—	2.40	—	—			4300	5800	<b>7016B</b>	54.0	87	118	1	0.930
	125	22	1.1	0.6	73.3	55.3	—	—	3.10	—	15.7			8000	11000	<b>7016C</b>	24.7	87	118	1	0.930
	140	26	2	1	107	71.5	111	76.2	4.10	4.40	—			5400	6700	<b>7216</b>	44.8	90	130	2	1.50
	140	26	2	1	96.4	65.0	101	69.3	3.55	3.80	—			4000	5400	<b>7216B</b>	59.2	90	130	2	1.50
	140	26	2	1	116	77.5	121	82.7	4.70	5.00	14.7			7500	9900	<b>7216C</b>	27.7	90	130	2	1.50
	170	39	2.1	1.1	174	109	184	119	6.75	7.35	—			4700	5900	<b>7316</b>	55.6	92	158	2	3.85
	170	39	2.1	1.1	159	100	169	109	5.80	6.35	—			3500	4700	<b>7316B</b>	71.9	92	158	2	3.85

[Notas] 1) Las velocidades límite que se muestran arriba son aplicables a rodamientos con jaula mecanizada.

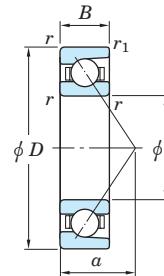
Las velocidades límite de rodamientos con jaula prensada están por debajo del 80% de este valor.

Para rodamientos con 15° de ángulo de contacto, esta figura aplica para rodamientos de alta precisión clasificados por encima de clase 5, usados con jaula mecanizada o jaula moldeada.

2) B, C o ninguna indicación después del número del rodamiento indica un ángulo nominal de contacto de 40°, 15° y 30°, respectivamente.

[Nota] Los tipos de jaulas estándar usados para estos rodamientos se describen anteriormente en esta sección.

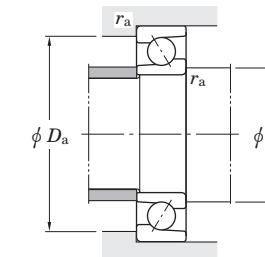
*d* (80) ~ 90 mm



Con jaula mecanizada



Con jaula prensada



Dimensiones principales (mm)				Capacidad de carga básica (kN)				Carga límite de fatiga (kN)		Factor <i>f<sub>0</sub></i>		Límites de velocidad <sup>1)</sup> (min <sup>-1</sup> )		No. de rodamiento. <sup>2)</sup>	Centro de carga (mm) <i>a</i>	Dimensiones de montaje (mm)			(Refer.) <b>Peso</b> (kg)	
<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>r</i> min.	<i>r<sub>1</sub></i> min.	<i>C<sub>r</sub></i>	<i>C<sub>0r</sub></i>	<i>C<sub>r</sub></i>	<i>C<sub>0r</sub></i>	<i>C<sub>u</sub></i> [Con jaula mecanizada]	<i>C<sub>u</sub></i> [Con jaula prensada]		Lub. con Grasa	Lub. con Aceite	<i>d<sub>a</sub></i> min.		<i>D<sub>a</sub></i> max.	<i>r<sub>a</sub></i> max.			
<b>80</b>	170	39	2.1	1.1	186	117	197	127	7.70	8.40	13.5		6 500	8 600	<b>7316C</b>	36.2	92	158	2	3.85
	200	48	3	1.1	241	166	—	—	7.20	—			3 100	4 100		65.0	94	186	2.5	6.00
	200	48	3	1.1	223	154	—	—	6.65	—			2 700	3 800		83.6	94	186	2.5	6.00
<b>85</b>	120	18	1.1	0.6	48.6	40.6	—	—	2.10	—	16.5		8 100	11 000	<b>7917C</b>	22.7	92	113	1	0.523
	130	22	1.1	0.6	68.2	53.7	—	—	2.75	—			5 500	6 800		42.3	92	123	1	0.970
	130	22	1.1	0.6	61.0	48.4	—	—	2.40	—			4 100	5 500		56.5	92	123	1	0.970
	130	22	1.1	0.6	75.1	58.7	—	—	3.15	—			7 600	10 000		25.5	92	123	1	0.970
	150	28	2	1	123	83.6	129	89.2	4.70	5.00			5 000	6 300		47.9	95	140	2	1.87
	150	28	2	1	111	76.0	116	81.1	4.05	4.35			3 800	5 000		63.3	95	140	2	1.87
	150	28	2	1	134	90.6	140	96.6	5.35	5.70			7 000	9 200		29.7	95	140	2	1.87
	180	41	3	1.1	187	122	198	133	7.30	7.95			4 400	5 500		58.8	99	166	2.5	4.53
	180	41	3	1.1	172	112	182	122	6.30	6.85			3 300	4 400		76.1	99	166	2.5	4.53
	180	41	3	1.1	201	130	213	142	8.35	9.10			6 100	8 100		38.3	99	166	2.5	4.53
	210	52	4	1.5	255	180	—	—	7.65	—			3 000	3 900		68.7	103	192	3	8.54
	210	52	4	1.5	236	167	—	—	7.10	—			2 600	3 600		88.1	103	192	3	8.54
<b>90</b>	125	18	1.1	0.6	49.5	42.6	—	—	2.15	—	16.6		7 800	10 000	<b>7918C</b>	23.4	97	118	1	0.551
	140	24	1.5	1	81.5	63.3	—	—	3.25	—			5 100	6 400		45.2	98.5	131.5	1.5	1.26
	140	24	1.5	1	73.0	57.1	—	—	2.80	—			3 900	5 100		60.2	98.5	131.5	1.5	1.26
	140	24	1.5	1	89.6	69.1	—	—	3.65	—			7 100	9 400		27.4	98.5	131.5	1.5	1.26
	160	30	2	1	141	96.7	147	103	5.30	5.65			4 700	5 900		51.1	100	150	2	2.30
	160	30	2	1	128	88.0	133	93.8	4.60	4.90			3 500	4 700		67.4	100	150	2	2.30
	160	30	2	1	153	105	160	112	6.00	6.40			6 500	8 600		31.7	100	150	2	2.30
	190	43	3	1.1	201	135	213	147	5.90	6.40			4 200	5 200		61.9	104	176	2.5	5.30
	190	43	3	1.1	184	124	195	135	5.40	5.90			3 100	4 200		80.2	104	176	2.5	5.30
	190	43	3	1.1	216	145	229	158	6.30	6.90			5 800	7 700		40.3	104	176	2.5	5.30
	225	54	4	1.5	270	196	—	—	8.10	—			2 800	3 700		72.5	108	207	3	11.4
	225	54	4	1.5	250	182	—	—	7.50	—			2 500	3 400		93.1	108	207	3	11.4

[Notas] 1) Las velocidades límite que se muestran arriba son aplicables a rodamientos con jaula mecanizada.

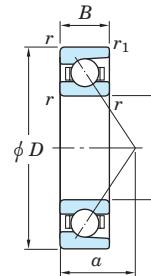
Las velocidades límite de rodamientos con jaula prensada están por debajo del 80% de este valor.

Para rodamientos con 15° de ángulo de contacto, esta figura aplica para rodamientos de alta precisión clasificados por encima de clase 5, usados con jaula mecanizada o jaula moldeada.

2) B, C o ninguna indicación después del número del rodamiento indica un ángulo nominal de contacto de 40°, 15° y 30°, respectivamente.

[Nota] Los tipos de jaulas estándar usados para estos rodamientos se describen anteriormente en esta sección.

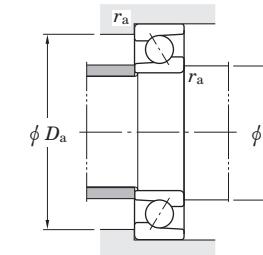
**d 95 ~ (105) mm**



Con jaula mecanizada



Con jaula prensada

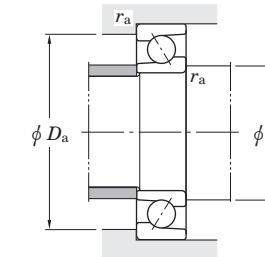
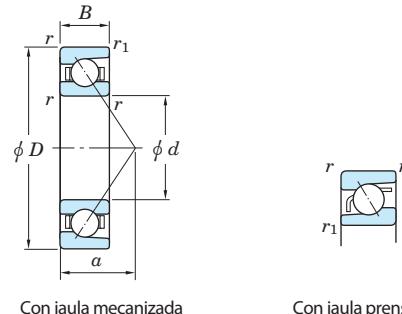


Dimensions principales (mm)	Capacidad de carga básica (kN)						Carga límite de fatiga (kN) $C_u$	Factor $f_0$	Límites de velocidad <sup>1)</sup> (min <sup>-1</sup> )	No. de rodamiento <sup>2)</sup>	Centro de carga (mm) $a$	Dimensiones de montaje			(Refer.) Peso (kg)				
	Con jaula mecanizada		Con jaula prensada		[Con jaula mecanizada]	[Con jaula prensada]													
	$d$	$D$	$B$	$r$ min.	$r_1$ min.	$C_r$	$C_{0r}$	$C_r$	$C_{0r}$			$d_a$ min.	$D_a$ max.	$r_a$ max.					
<b>95</b>	130	18	1.1	0.6	50.3	44.1	—	—	2.15	—	16.5	7 400	9 800	<b>7919C</b>	24.1	102	123	1	0.574
	145	24	1.5	1	83.3	67.1	—	—	3.25	—	—	4 800	6 000	<b>7019</b>	47.2	103.5	136.5	1.5	1.32
	145	24	1.5	1	74.5	60.5	—	—	2.85	—	—	3 600	4 800	<b>7019B</b>	63.2	103.5	136.5	1.5	1.32
	145	24	1.5	1	91.7	73.4	—	—	3.70	—	15.9	6 700	8 900	<b>7019C</b>	28.3	103.5	136.5	1.5	1.32
	170	32	2.1	1.1	153	103	160	111	5.50	5.90	—	4 400	5 500	<b>7219</b>	54.3	107	158	2	2.78
	170	32	2.1	1.1	138	94.0	145	101	4.80	5.10	—	3 300	4 400	<b>7219B</b>	71.6	107	158	2	2.78
	170	32	2.1	1.1	166	112	174	120	6.30	6.75	14.6	6 100	8 100	<b>7219C</b>	33.8	107	158	2	2.78
	200	45	3	1.1	215	149	228	162	6.35	6.90	—	4 000	4 900	<b>7319</b>	65.1	109	186	2.5	6.12
	200	45	3	1.1	197	137	209	149	5.80	6.35	—	3 000	4 000	<b>7319B</b>	84.4	109	186	2.5	6.12
	200	45	3	1.1	231	160	245	174	6.80	7.40	13.5	5 500	7 300	<b>7319C</b>	42.3	109	186	2.5	6.12
<b>100</b>	140	20	1.1	0.6	69.4	58.5	—	—	2.85	—	16.3	7 000	9 200	<b>7920C</b>	26.1	107	133	1	0.773
	150	24	1.5	1	85.5	70.6	—	—	3.35	—	—	4 700	5 900	<b>7020</b>	48.1	108.5	141.5	1.5	1.37
	150	24	1.5	1	76.5	63.6	—	—	2.95	—	—	3 500	4 700	<b>7020B</b>	64.4	108.5	141.5	1.5	1.37
	150	24	1.5	1	94.2	77.2	—	—	3.80	—	16.0	6 500	8 600	<b>7020C</b>	28.7	108.5	141.5	1.5	1.37
	180	34	2.1	1.1	171	117	180	126	6.10	6.50	—	4 100	5 200	<b>7220</b>	57.7	112	168	2	3.32
	180	34	2.1	1.1	155	107	163	115	5.25	5.65	—	3 100	4 200	<b>7220B</b>	76.2	112	168	2	3.32
	180	34	2.1	1.1	186	127	195	136	6.95	7.40	14.6	5 700	7 600	<b>7220C</b>	35.9	112	168	2	3.32
	215	47	3	1.1	229	161	259	194	6.60	7.95	—	3 600	4 600	<b>7320</b>	69.4	114	201	2.5	7.53
	215	47	3	1.1	210	148	238	178	6.10	7.30	—	2 700	3 600	<b>7320B</b>	90.2	114	201	2.5	7.53
	215	47	3	1.1	246	173	278	208	7.10	8.50	13.4	5 000	6 700	<b>7320C</b>	44.8	114	201	2.5	7.53
<b>105</b>	145	20	1.1	0.6	70.8	61.5	—	—	2.90	—	16.4	6 700	8 800	<b>7921C</b>	26.7	112	138	1	0.810
	160	26	2	1	99.7	81.9	—	—	3.80	—	—	4 400	5 500	<b>7021</b>	51.8	115	150	2	1.73
	160	26	2	1	89.2	73.8	—	—	3.30	—	—	3 300	4 400	<b>7021B</b>	68.6	115	150	2	1.73
	160	26	2	1	110	89.6	—	—	4.30	—	15.9	6 000	8 000	<b>7021C</b>	31.0	115	150	2	1.73
	190	36	2.1	1.1	187	132	—	—	6.70	—	—	3 900	4 900	<b>7221</b>	61.0	117	178	2	3.95
	190	36	2.1	1.1	169	121	—	—	5.80	—	—	2 900	3 900	<b>7221B</b>	80.5	117	178	2	3.95

[Notas] 1) Las velocidades límite que se muestran arriba son aplicables a rodamientos con jaula mecanizada. Las velocidades límite de rodamientos con jaula prensada están por debajo del 80% de este valor. Para rodamientos con 15° de ángulo de contacto, esta figura aplica para rodamientos de alta precisión clasificados por encima de clase 5, usados con jaula mecanizada o jaula moldeada.

2) B, C o ninguna indicación después del número del rodamiento indica un ángulo nominal de contacto de 40°, 15° y 30°, respectivamente.  
[Nota] Los tipos de jaulas estándar usados para estos rodamientos se describen anteriormente en esta sección.

**d (105) ~ (130) mm**



Con jaula mecanizada

Con jaula prensada

Dimensiones principales (mm)					Capacidad de carga básica (kN)		Carga límite de fatiga (kN)		Factor <i>f<sub>0</sub></i>		Límites de velocidad <sup>1)</sup> (min <sup>-1</sup> )		No. de rodamiento <sup>2)</sup>	Centro de carga (mm) <i>a</i>	Dimensiones de montaje (mm)			(Refer.) Peso (kg)			
<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>r</i> min.	<i>r<sub>1</sub></i> min.	Con jaula mecanizada <i>C<sub>r</sub></i>	Con jaula prensada <i>C<sub>0r</sub></i>	Con jaula mecanizada <i>C<sub>r</sub></i>	Con jaula prensada <i>C<sub>0r</sub></i>			Lub. con Grasa	Lub. con Aceite			<i>d<sub>a</sub></i> min.	<i>D<sub>a</sub></i> max.	<i>r<sub>a</sub></i> max.				
<b>105</b>	190	36	2.1	1.1	203	143	—	—	7.60	—	14.6		<b>7221C</b>	38.0	117	178	2	3.95			
	225	49	3	1.1	260	193	—	—	7.75	—	—			72.1	119	211	2.5	8.62			
	225	49	3	1.1	238	177	—	—	7.15	—	—			93.7	119	211	2.5	8.62			
	225	49	3	1.1	278	207	—	—	8.30	—	13.4			46.6	119	211	2.5	8.62			
<b>110</b>	150	20	1.1	0.6	72.2	64.4	—	—	2.95	—	16.5		<b>7922C</b>	27.4	117	143	1	0.840			
	170	28	2	1	115	92.8	—	—	4.30	—	—			54.4	120	160	2	2.14			
	170	28	2	1	103	83.7	—	—	3.75	—	—			72.7	120	160	2	2.14			
	170	28	2	1	126	101	—	—	4.85	—	15.7			58.0	7700	<b>7022C</b>	32.8	120	160	2	2.14
	200	38	2.1	1.1	202	148	—	—	7.30	—	—			3700	4600	<b>7222</b>	64.3	122	188	2	4.65
	200	38	2.1	1.1	183	135	—	—	6.35	—	—			2800	3700	<b>7222B</b>	84.9	122	188	2	4.65
	200	38	2.1	1.1	220	160	—	—	8.35	—	14.5			5100	6800	<b>7222C</b>	40.0	122	188	2	4.65
	240	50	3	1.1	290	226	—	—	8.75	—	—			3200	4000	<b>7322</b>	76.4	124	226	2.5	10.1
	240	50	3	1.1	266	208	—	—	8.05	—	—			2400	3200	<b>7322B</b>	99.6	124	226	2.5	10.1
	240	50	3	1.1	311	242	—	—	9.40	—	13.4			4500	5900	<b>7322C</b>	48.8	124	226	2.5	10.1
<b>120</b>	165	22	1.1	0.6	89.7	81.2	—	—	3.55	—	16.5		<b>7924C</b>	30.1	127	158	1	1.15			
	180	28	2	1	121	103	—	—	4.50	—	—			3900	4900	<b>7024</b>	57.3	130	170	2	2.27
	180	28	2	1	108	93.0	—	—	3.95	—	—			2900	3900	<b>7024B</b>	76.9	130	170	2	2.27
	180	28	2	1	133	113	—	—	5.10	—	16.0			5400	7100	<b>7024C</b>	34.1	130	170	2	2.27
	215	40	2.1	1.1	218	166	—	—	7.85	—	—			3400	4300	<b>7224</b>	68.5	132	203	2	5.49
	215	40	2.1	1.1	197	151	—	—	6.80	—	—			2600	3400	<b>7224B</b>	90.3	132	203	2	5.49
	215	40	2.1	1.1	237	180	—	—	8.95	—	14.6			4800	6300	<b>7224C</b>	42.5	132	203	2	5.49
	260	55	3	1.1	308	252	—	—	9.45	—	—			3000	3700	<b>7324</b>	82.3	134	246	2.5	12.6
	260	55	3	1.1	282	231	—	—	8.65	—	—			2200	3000	<b>7324B</b>	107.2	134	246	2.5	12.6
	260	55	3	1.1	331	271	—	—	10.2	—	13.7			4100	5500	<b>7324C</b>	53.0	134	246	2.5	12.6
<b>130</b>	180	24	1.5	1	109	99.9	—	—	4.20	—	16.4		<b>7926C</b>	32.8	138.5	171.5	1.5	1.50			
	200	33	2	1	147	125	—	—	5.25	—	—			3500	4400	<b>7026</b>	64.1	140	190	2	3.43

[Notas] 1) Las velocidades límite que se muestran arriba son aplicables a rodamientos con jaula mecanizada.

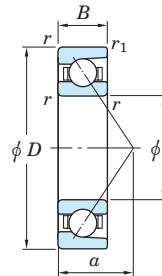
Las velocidades límite de rodamientos con jaula prensada están por debajo del 80% de este valor.

Para rodamientos con 15° de ángulo de contacto, esta figura aplica para rodamientos de alta precisión clasificados por encima de clase 5, usados con jaula mecanizada o jaula moldeada.

2) B, C o ninguna indicación después del número del rodamiento indica un ángulo nominal de contacto de 40°, 15° y 30°, respectivamente.

[Nota] Los tipos de jaulas estándar usados para estos rodamientos se describen anteriormente en esta sección.

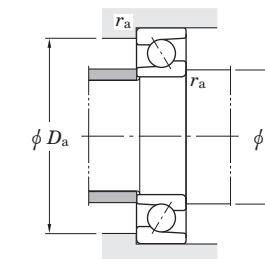
**d (130) ~ (150) mm**



Con jaula mecanizada



Con jaula prensada



Dimensiones principales (mm)					Capacidad de carga básica (kN)		Carga límite de fatiga (kN)		Factor <i>f<sub>0</sub></i>		Límites de velocidad <sup>1)</sup> (min <sup>-1</sup> )		No. de rodamiento. <sup>2)</sup>	Centro de carga (mm) <i>a</i>	Dimensiones de montaje (mm)			(Refer.) <b>Peso</b> (kg)				
<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>r</i> min.	<i>r<sub>1</sub></i> min.	<i>C<sub>r</sub></i>	<i>C<sub>0r</sub></i>	<i>C<sub>r</sub></i>	<i>C<sub>0r</sub></i>			<i>C<sub>u</sub></i> [Con jaula mecanizada]	<i>C<sub>u</sub></i> [Con jaula prensada]	Lub. con Grasa	Lub. con Aceite	<i>d<sub>a</sub></i> min.	<i>D<sub>a</sub></i> max.	<i>r<sub>a</sub></i> max.					
<b>130</b>	200	33	2	1	131	113	—	—	4.60	—	—	—			2 600	3 500	<b>7026B</b>	85.7	140	190	2	3.43
	200	33	2	1	161	137	—	—	5.95	—	15.9	—			4 800	6 400	<b>7026C</b>	38.6	140	190	2	3.43
	230	40	3	1.1	245	198	—	—	7.60	—	—	—			3 200	4 000	<b>7226</b>	72.0	144	216	2.5	6.21
	230	40	3	1.1	222	180	—	—	6.95	—	—	—			2 400	3 200	<b>7226B</b>	95.5	144	216	2.5	6.21
	230	40	3	1.1	266	214	—	—	8.25	—	14.7	—			4 400	5 800	<b>7226C</b>	44.1	144	216	2.5	6.21
	280	58	4	1.5	376	329	—	—	11.8	—	—	—			2 700	3 400	<b>7326</b>	88.8	148	262	3	15.4
	280	58	4	1.5	312	268	—	—	9.70	—	—	—			2 100	2 700	<b>7326B</b>	115.0	148	262	3	15.4
	280	58	4	1.5	368	314	—	—	11.3	—	13.7	—			3 800	5 000	<b>7326C</b>	56.5	148	262	3	15.4
<b>140</b>	190	24	1.5	1	110	105	—	—	4.20	—	16.6	—			5 100	6 700	<b>7928C</b>	34.1	148.5	181.5	1.5	1.59
	210	33	2	1	150	133	—	—	5.30	—	—	—			3 300	4 100	<b>7028</b>	67.0	150	200	2	3.64
	210	33	2	1	134	119	—	—	4.65	—	—	—			2 500	3 300	<b>7028B</b>	89.9	150	200	2	3.64
	210	33	2	1	165	145	—	—	6.00	—	16.0	—			4 500	6 000	<b>7028C</b>	39.9	150	200	2	3.64
	250	42	3	1.1	273	234	—	—	8.65	—	—	—			2 900	3 600	<b>7228</b>	77.3	154	236	2.5	7.76
	250	42	3	1.1	247	213	—	—	7.85	—	—	—			2 200	2 900	<b>7228B</b>	102.8	154	236	2.5	7.76
	250	42	3	1.1	297	254	—	—	9.40	—	14.8	—			4 000	5 300	<b>7228C</b>	47.1	154	236	2.5	7.76
	300	62	4	1.5	411	374	—	—	13.0	—	—	—			2 500	3 200	<b>7328</b>	94.5	158	282	3	18.8
	300	62	4	1.5	378	344	—	—	12.0	—	—	—			1 900	2 500	<b>7328B</b>	123.3	158	282	3	18.8
	300	62	4	1.5	441	401	—	—	14.0	—	13.4	—			3 500	4 600	<b>7328C</b>	60.5	158	282	3	18.8
<b>150</b>	210	28	2	1	148	132	—	—	5.45	—	16.3	—			4 700	6 200	<b>7930C</b>	38.1	160	200	2	2.47
	225	35	2.1	1.1	171	154	—	—	5.95	—	—	—			3 000	3 800	<b>7030</b>	72.1	162	213	2	4.43
	225	35	2.1	1.1	153	138	—	—	5.20	—	—	—			2 300	3 000	<b>7030B</b>	96.2	162	213	2	4.43
	225	35	2.1	1.1	188	169	—	—	6.70	—	16.1	—			4 200	5 500	<b>7030C</b>	42.8	162	213	2	4.43
	270	45	3	1.1	310	280	—	—	9.95	—	—	—			2 700	3 300	<b>7230</b>	83.1	164	256	2.5	9.75
	270	45	3	1.1	281	254	—	—	9.05	—	—	—			2 000	2 700	<b>7230B</b>	110.6	164	256	2.5	9.75
	270	45	3	1.1	338	303	—	—	10.8	—	14.7	—			3 700	4 900	<b>7230C</b>	50.6	164	256	2.5	9.75
	320	65	4	1.5	434	414	—	—	14.0	—	—	—			2 300	2 900	<b>7330</b>	100.3	168	302	3	22.4
	320	65	4	1.5	397	380	—	—	12.8	—	—	—			1 800	2 300	<b>7330B</b>	131.1	168	302	3	22.4

[Notas] 1) Las velocidades límite que se muestran arriba son aplicables a rodamientos con jaula mecanizada.

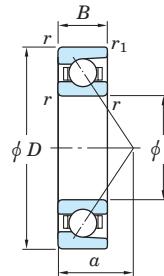
Las velocidades límite de rodamientos con jaula prensada están por debajo del 80% de este valor.

Para rodamientos con 15° de ángulo de contacto, esta figura aplica para rodamientos de alta precisión clasificados por encima de clase 5, usados con jaula mecanizada o jaula moldeada.

2) B, C o ninguna indicación después del número del rodamiento indica un ángulo nominal de contacto de 40°, 15° y 30°, respectivamente.

[Nota] Los tipos de jaulas estándar usados para estos rodamientos se describen anteriormente en esta sección.

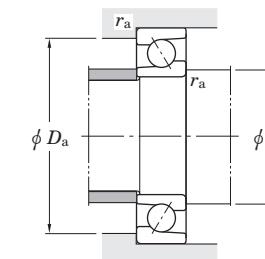
*d* (150) ~ (180) mm



Con jaula mecanizada



Con jaula prensada

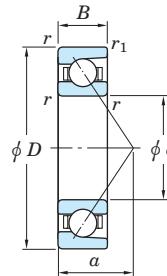


Dimensiones principales (mm)					Capacidad de carga básica (kN)		Carga límite de fatiga (kN)		Factor <i>f<sub>0</sub></i>		Límites de velocidad <sup>1)</sup> (min <sup>-1</sup> )		No. de rodamiento. <sup>2)</sup>	Centro de carga (mm) <i>a</i>	Dimensiones de montaje (mm)			(Refer.) Peso (kg)		
<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>r</i> min.	<i>r<sub>1</sub></i> min.	Con jaula mecanizada <i>C<sub>r</sub></i>	Con jaula prensada <i>C<sub>0r</sub></i>	Con jaula mecanizada <i>C<sub>r</sub></i>	Con jaula prensada <i>C<sub>0r</sub></i>			Lub. con Grasa	Lub. con Aceite			<i>d<sub>a</sub></i> min.	<i>D<sub>a</sub></i> max.	<i>r<sub>a</sub></i> max.			
<b>150</b>	320	65	4	1.5	468	445	—	—	15.0	—	13.7		3 200	4 300	<b>7330C</b>	64.0	168	302	3	22.4
<b>160</b>	220	28	2	1	151	144	—	—	5.45	—	16.5		4 400	5 800	<b>7932C</b>	39.5	170	210	2	2.60
	240	38	2.1	1.1	194	176	—	—	6.65	—	—		2 800	3 500	<b>7032</b>	76.8	172	228	2	5.45
	240	38	2.1	1.1	173	158	—	—	5.80	—	—		2 100	2 800	<b>7032B</b>	102.9	172	228	2	5.45
	240	38	2.1	1.1	214	193	—	—	7.50	—	16.0		3 900	5 200	<b>7032C</b>	45.8	172	228	2	5.45
	290	48	3	1.1	288	263	—	—	9.05	—	—		2 500	3 100	<b>7232</b>	89.0	174	276	2.5	12.1
	290	48	3	1.1	297	279	—	—	9.60	—	—		1 800	2 500	<b>7232B</b>	118.4	174	276	2.5	12.1
	290	48	3	1.1	315	333	—	—	9.85	—	15.2		3 400	4 500	<b>7232C</b>	54.1	174	276	2.5	12.1
	340	68	4	1.5	456	455	—	—	14.9	—	—		2 200	2 700	<b>7332</b>	106.2	178	322	3	26.4
	340	68	4	1.5	415	416	—	—	13.6	—	—		1 600	2 200	<b>7332B</b>	138.9	178	322	3	26.4
	340	68	4	1.5	492	490	—	—	16.0	—	14.0		3 000	4 000	<b>7332C</b>	67.5	168.5	322	3	26.4
<b>170</b>	230	28	2	1	157	151	—	—	5.75	—	16.6		3 900	5 100	<b>7934C</b>	40.8	180	220	2	3.21
	260	42	2.1	1.1	232	214	—	—	7.90	—	—		2 600	3 200	<b>7034</b>	83.1	182	248	2	7.58
	260	42	2.1	1.1	208	193	—	—	6.90	—	—		1 900	2 600	<b>7034B</b>	111.2	182	248	2	7.77
	260	42	2.1	1.1	256	234	—	—	8.95	—	15.9		3 600	4 800	<b>7034C</b>	49.8	182	248	2	7.57
	310	52	4	1.5	340	331	—	—	11.0	—	—		2 300	2 800	<b>7234</b>	95.3	188	292	3	15.1
	310	52	4	1.5	306	300	—	—	10.0	—	—		1 700	2 300	<b>7234B</b>	126.7	188	292	3	15.1
	310	52	4	1.5	371	359	—	—	12.0	—	15.1		3 100	4 200	<b>7234C</b>	58.2	188	292	3	15.1
	360	72	4	1.5	486	485	—	—	15.4	—	—		2 000	2 500	<b>7334</b>	112.5	188	342	3	31.2
	360	72	4	1.5	444	444	—	—	14.1	—	—		1 500	2 000	<b>7334B</b>	147.2	188	342	3	31.2
	360	72	4	1.5	523	521	—	—	16.5	—	13.8		2 800	3 700	<b>7334C</b>	71.5	188	342	3	31.2
<b>180</b>	250	33	2	1	200	188	—	—	7.05	—	16.4		3 600	4 700	<b>7936C</b>	45.3	190	240	2	4.68
	280	46	2.1	1.1	265	253	—	—	9.15	—	—		2 400	3 000	<b>7036</b>	89.4	192	268	2	10.1
	280	46	2.1	1.1	237	228	—	—	7.95	—	—		1 800	2 400	<b>7036B</b>	119.5	192	268	2	10.2
	280	46	2.1	1.1	291	276	—	—	10.4	—	15.7		3 300	4 400	<b>7036C</b>	53.8	192	268	2	9.96
	320	52	4	1.5	367	362	—	—	11.8	—	—		2 200	2 700	<b>7236</b>	98.2	198	302	3	15.7

[Notas] 1) Las velocidades límite que se muestran arriba son aplicables a rodamientos con jaula mecanizada. Las velocidades límite de rodamientos con jaula prensada están por debajo del 80% de este valor. Para rodamientos con 15° de ángulo de contacto, esta figura aplica para rodamientos de alta precisión clasificados por encima de clase 5, usados con jaula mecanizada o jaula moldeada.

2) B, C o ninguna indicación después del número del rodamiento indica un ángulo nominal de contacto de 40°, 15° y 30°, respectivamente.  
[Nota] Los tipos de jaulas estándar usados para estos rodamientos se describen anteriormente en esta sección.

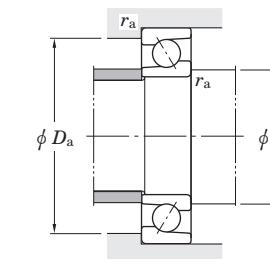
*d* (180) ~ (240) mm



Con jaula mecanizada



Con jaula prensada

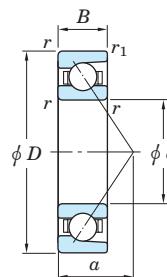


Dimensiones principales (mm)					Capacidad de carga básica (kN)		Carga límite de fatiga (kN) <i>C<sub>u</sub></i>	Factor <i>f<sub>0</sub></i>	Límites de velocidad <sup>1)</sup> (min <sup>-1</sup> )	No. de rodamiento. <sup>2)</sup>	Centro de carga (mm) <i>a</i>	Dimensiones de montaje (mm)			(Refer.) Peso (kg)			
<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>r</i> min.	<i>r<sub>1</sub></i> min.	Con jaula mecanizada <i>C<sub>r</sub></i>	Con jaula prensada <i>C<sub>0r</sub></i>	<i>C<sub>r</sub></i>	Con jaula mecanizada <i>C<sub>0r</sub></i>	Lub. con Grasa	Lub. con Aceite	<i>a</i>	<i>d<sub>a</sub></i> min.	<i>D<sub>a</sub></i> max.	<i>r<sub>a</sub></i> max.				
<b>180</b>	320	52	4	1.5	331	329	—	—	10.7	—	—	1 600 3 000 1 900 1 400	<b>7236B</b>	130.9	198	302	3	15.7
	320	52	4	1.5	400	393	—	—	12.8	—	14.9		<b>7236C</b>	59.5	198	302	3	15.7
	380	75	4	1.5	512	534	—	—	16.5	—	—		<b>7336</b>	118.3	198	362	3	40.0
	380	75	4	1.5	466	488	—	—	15.1	—	—		<b>7336B</b>	155.0	198	362	3	40.0
<b>190</b>	260	33	2	1	198	197	—	—	6.85	—	16.5	3 300 2 300 1 700 3 100 2 000 1 500 2 800 1 800	<b>7938C</b>	46.6	200	250	2	4.83
	290	46	2.1	1.1	271	268	—	—	9.35	—	—		<b>7038</b>	92.3	202	278	2	10.8
	290	46	2.1	1.1	243	241	—	—	8.15	—	—		<b>7038B</b>	123.7	202	278	2	10.8
	290	46	2.1	1.1	299	293	—	—	10.6	—	15.9		<b>7038C</b>	55.2	202	278	2	10.8
	340	55	4	1.5	379	390	—	—	12.4	—	—		<b>7238</b>	104.0	208	322	3	18.8
	340	55	4	1.5	341	353	—	—	11.2	—	—		<b>7238B</b>	138.7	208	322	3	18.8
	340	55	4	1.5	414	424	—	—	13.5	—	15.1		<b>7238C</b>	63.0	208	322	3	18.8
	400	78	5	2	563	598	—	—	18.0	—	—		<b>7338</b>	124.2	212	378	4	45.5
<b>200</b>	280	38	2.1	1.1	256	255	—	—	8.70	—	16.3	3 100 2 100 1 600 2 900 1 900 1 400 2 600 1 700	<b>7940C</b>	51.2	212	268	2	6.85
	310	51	2.1	1.1	304	309	—	—	10.0	—	—		<b>7040</b>	99.1	212	298	2	12.7
	310	51	2.1	1.1	273	279	—	—	9.05	—	—		<b>7040B</b>	132.5	212	298	2	12.7
	310	51	2.1	1.1	335	338	—	—	10.9	—	15.7		<b>7040C</b>	59.7	212	298	2	12.7
	360	58	4	1.5	405	423	—	—	13.1	—	—		<b>7240</b>	109.8	218	342	3	22.4
	360	58	4	1.5	365	384	—	—	11.9	—	—		<b>7240B</b>	146.5	218	342	3	22.4
	360	58	4	1.5	442	460	—	—	14.2	—	15.1		<b>7240C</b>	66.5	218	342	3	22.4
	420	80	5	2	593	658	—	—	19.3	—	—		<b>7340</b>	129.5	222	398	4	52.0
<b>220</b>	340	56	3	1.1	334	353	—	—	10.9	—	—	1 900 1 400	<b>7044</b>	108.9	234	326	2.5	18.5
	340	56	3	1.1	299	318	—	—	9.80	—	—		<b>7044B</b>	145.5	234	326	2.5	18.9
	360	56	3	1.1	364	375	—	—	12.3	—	—		<b>7048</b>	114.6	254	346	2.5	19.7
<b>240</b>	360	56	3	1.1	325	338	—	—	11.1	—	—	1 700 1 300	<b>7048B</b>	153.9	254	346	2.5	20.1
	360	56	3	1.1	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	

[Notas] 1) Las velocidades límite que se muestran arriba son aplicables a rodamientos con jaula mecanizada. Las velocidades límite de rodamientos con jaula prensada están por debajo del 80% de este valor. Para rodamientos con 15° de ángulo de contacto, esta figura aplica para rodamientos de alta precisión clasificados por encima de clase 5, usados con jaula mecanizada o jaula moldeada.

2) B, C o ninguna indicación después del número del rodamiento indica un ángulo nominal de contacto de 40°, 15° y 30°, respectivamente.  
[Nota] Los tipos de jaulas estándar usados para estos rodamientos se describen anteriormente en esta sección.

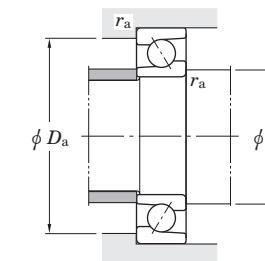
$d$  (240) ~ 380 mm



Con jaula mecanizada



Con jaula prensada



Dimensiones principales (mm)					Capacidad de carga básica (kN)		Carga límite de fatiga (kN)		Factor $f_0$		Límites de velocidad <sup>1)</sup> (min <sup>-1</sup> )	No. de rodamiento. <sup>2)</sup>	Centro de carga (mm) $a$	Dimensiones de montaje (mm)			(Refer.) Peso (kg)			
$d$	$D$	$B$	$r$ min.	$r_1$ min.	Con jaula mecanizada $C_r$	Con jaula prensada $C_{0r}$	Con jaula mecanizada $C_r$	Con jaula prensada $C_{0r}$	$C_u$ [Con jaula mecanizada] [Con jaula prensada]	$f_0$	Lub. con Grasa	Lub. con Aceite	$d_a$ min.	$D_a$ max.	$r_a$ max.					
<b>240</b>	440	72	4	1.5	504	595	—	—	16.7	—	—	—	1 500	1 800	<b>7248</b>	134.2	258	422	3	51.8
	440	72	4	1.5	453	539	—	—	15.1	—	—	—	1 100	1 500	<b>7248B</b>	178.6	258	422	3	52.8
<b>260</b>	400	65	4	1.5	407	478	—	—	13.6	—	—	—	1 500	1 900	<b>7052</b>	128.4	278	382	3	28.7
	400	65	4	1.5	364	431	—	—	12.2	—	—	—	1 100	1 500	<b>7052B</b>	171.0	278	382	3	29.3
<b>280</b>	420	65	4	1.5	415	507	—	—	14.0	—	—	—	1 400	1 800	<b>7056</b>	133.5	298	402	3	30.4
	420	65	4	1.5	384	453	—	—	13.1	—	—	—	1 100	1 400	<b>7056B</b>	179.3	298	402	3	31.0
<b>300</b>	460	74	4	1.5	533	680	—	—	18.0	—	—	—	1 300	1 600	<b>7060</b>	146.7	318	442	3	43.7
	460	74	4	1.5	478	613	—	—	16.3	—	—	—	960	1 300	<b>7060B</b>	196.4	318	442	3	44.9
<b>320</b>	480	74	4	1.5	546	722	—	—	18.6	—	—	—	1 200	1 500	<b>7064</b>	152.5	338	462	3	46.0
	480	74	4	1.5	489	651	—	—	16.8	—	—	—	890	1 200	<b>7064B</b>	204.8	338	462	3	47.2
<b>340</b>	520	82	5	2	628	861	—	—	21.4	—	—	—	1 100	1 300	<b>7068</b>	165.1	362	498	4	61.8
	520	82	5	2	563	777	—	—	19.4	—	—	—	800	1 100	<b>7068B</b>	221.4	362	498	4	63.3
<b>360</b>	540	82	5	2	644	913	—	—	22.2	—	—	—	1 000	1 300	<b>7072</b>	170.9	382	518	4	64.6
	540	82	5	2	577	824	—	—	20.1	—	—	—	750	1 000	<b>7072B</b>	229.8	382	518	4	66.2
<b>380</b>	560	82	5	2	660	966	—	—	23.0	—	—	—	940	1 200	<b>7076</b>	176.7	402	538	4	67.2
	560	82	5	2	590	870	—	—	20.7	—	—	—	700	940	<b>7076B</b>	238.2	402	538	4	69.1

[Notas] 1) Las velocidades límite que se muestran arriba son aplicables a rodamientos con jaula mecanizada. Las velocidades límite de rodamientos con jaula prensada están por debajo del 80% de este valor. Para rodamientos con 15° de ángulo de contacto, esta figura aplica para rodamientos de alta precisión clasificados por encima de clase 5, usados con jaula mecanizada o jaula moldeada.

2) B, C o ninguna indicación después del número del rodamiento indica un ángulo nominal de contacto de 40°, 15° y 30°, respectivamente.

[Nota] Los tipos de jaulas estándar usados para estos rodamientos se describen anteriormente en esta sección.

























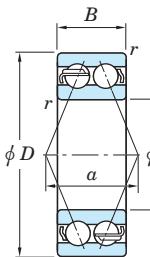
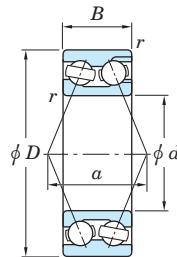




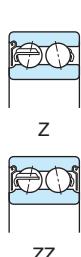




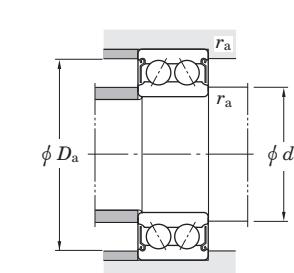
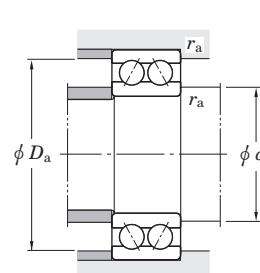
d 75 ~ 110 mm



Abierto

Tapa de protección Series 52, 53  
(Sin ranura de llenado)

Sellos con contacto

Series 32, 33  
(Con ranura de llenado)

Dimensions principales (mm)	Capacidad de carga básica(kN)				Carga límite de fatiga (kN) (Abierto)	Límites de velocidad(min <sup>-1</sup> ) Lub. Grasa		No. de rodamiento	Centro de carga (mm)	Dimensiones de montaje <sup>1)</sup> (mm)			(Refer.) Peso (kg)
	Abierto	Con tapa/sellados	C <sub>r</sub>	C <sub>0r</sub>						d <sub>a</sub> min.	D <sub>a</sub> max.	r <sub>a</sub> max.	
d	D	B	r min.	C <sub>r</sub>	C <sub>0r</sub>	C <sub>r</sub>	C <sub>0r</sub>	(Abierto)	(Con tapas/sellado)	(Abierto) [Z, ZZ]	(RS, 2RS)	(Abierto) [Z]	
75	130	41.3	1.5	116	120	—	—	6.15	—	2 900	—	3 900	
	160	68.3	2.1	211	189	—	—	9.00	—	2 500	—	3 300	
	160	68.3	2.1	218	147	218	147	6.95	6.95	2 500	2 500	3 300	
80	140	44.4	2	122	121	—	—	5.95	—	2 700	—	3 600	
	170	68.3	2.1	230	213	—	—	9.85	—	2 400	—	3 100	
85	150	49.2	2	143	143	—	—	6.80	—	2 500	—	3 400	
	180	73	3	235	219	—	—	9.80	—	2 200	—	3 000	
90	160	52.4	2	165	167	—	—	7.70	—	2 400	—	3 100	
	190	73	3	256	242	—	—	10.6	—	2 100	—	2 800	
95	170	55.6	2.1	189	193	—	—	8.65	—	2 200	—	3 000	
	200	77.8	3	273	270	—	—	14.9	—	2 000	—	2 600	
100	180	60.3	2.1	215	221	—	—	9.65	—	2 100	—	2 800	
	215	82.6	3	312	324	—	—	17.4	—	1 800	—	2 500	
105	190	65.1	2.1	227	237	—	—	11.5	—	2 000	—	2 600	
	225	87.3	3	331	354	—	—	18.5	—	1 800	—	2 300	
110	200	69.8	2.1	251	263	—	—	10.9	—	1 900	—	2 500	
	240	92.1	3	352	388	—	—	15.1	—	1 600	—	2 200	

[Nota] 1) El máximo valor de  $d_a$  se aplica a los rodamiento con tapas de protección y sellados.

[Nota] Los tipos de jaulas estándar utilizadas para los rodamientos anteriores se describen anteriormente en esta sección.